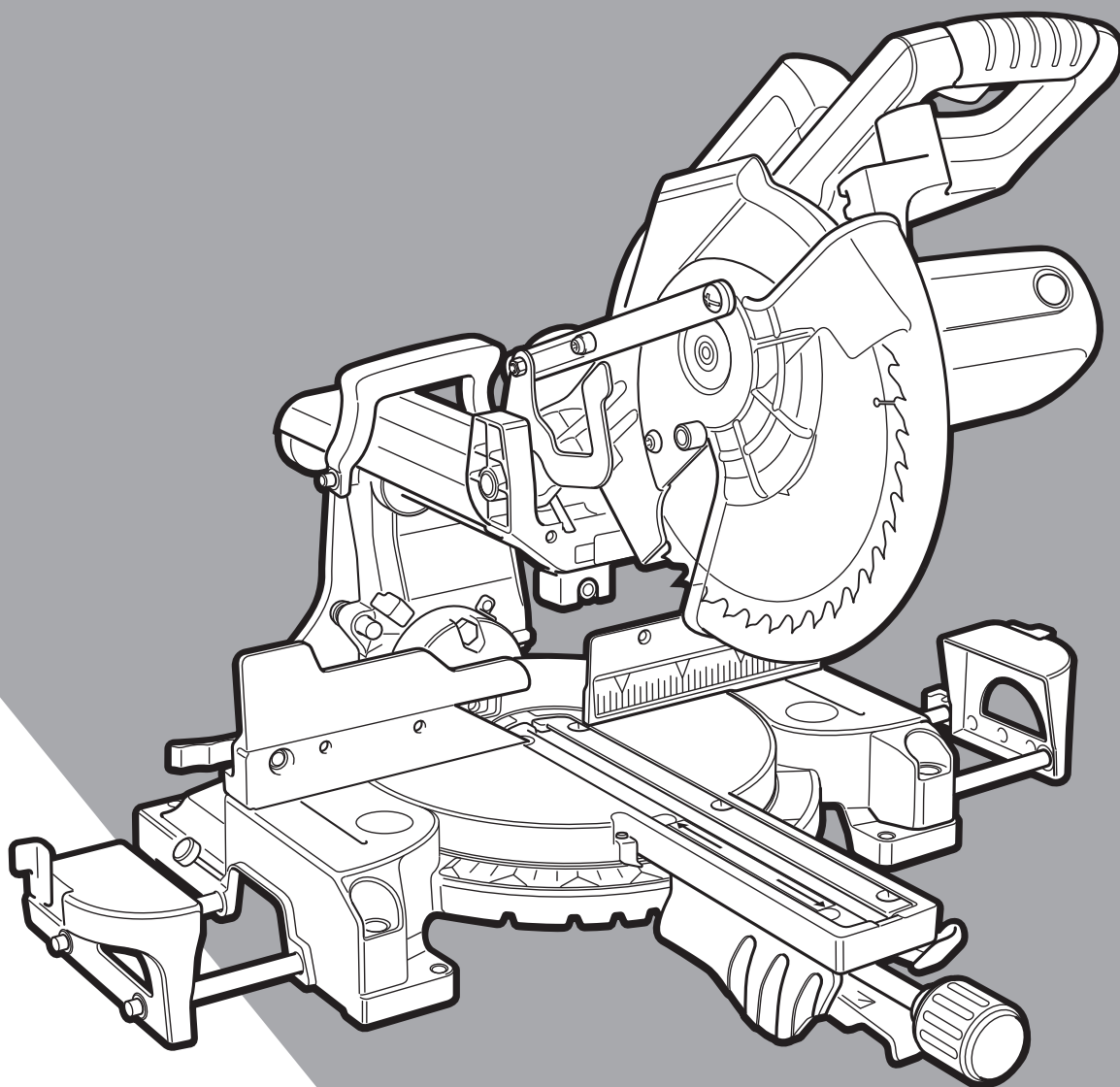


STANLEY®

FATMAX®

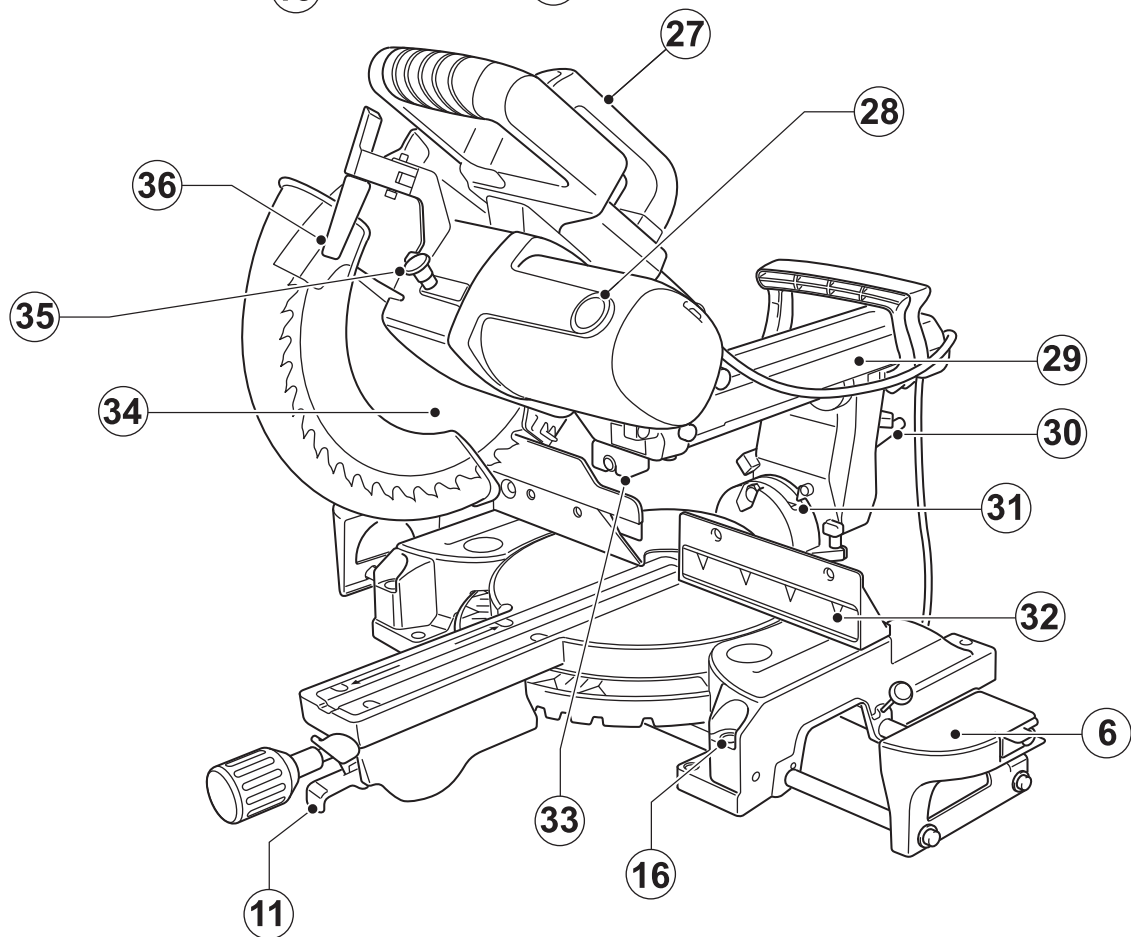
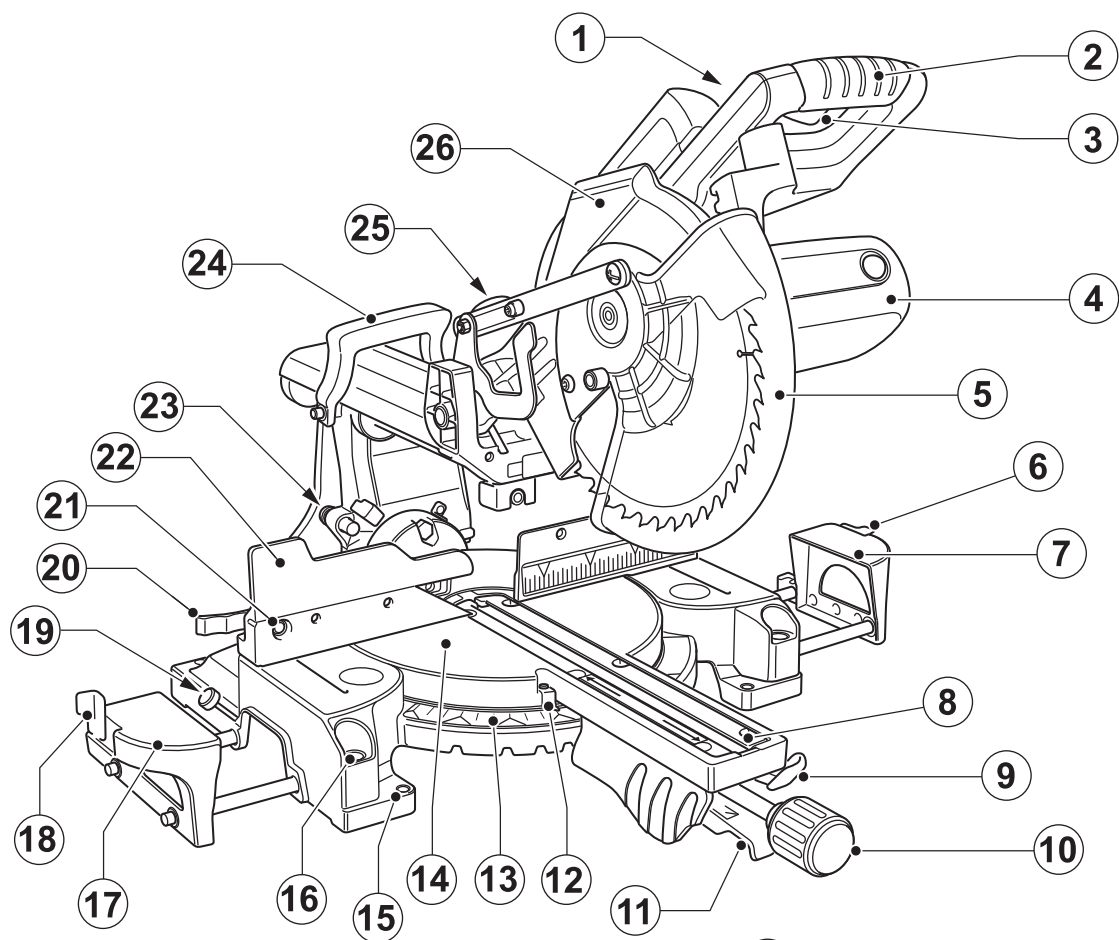


503913 - 57

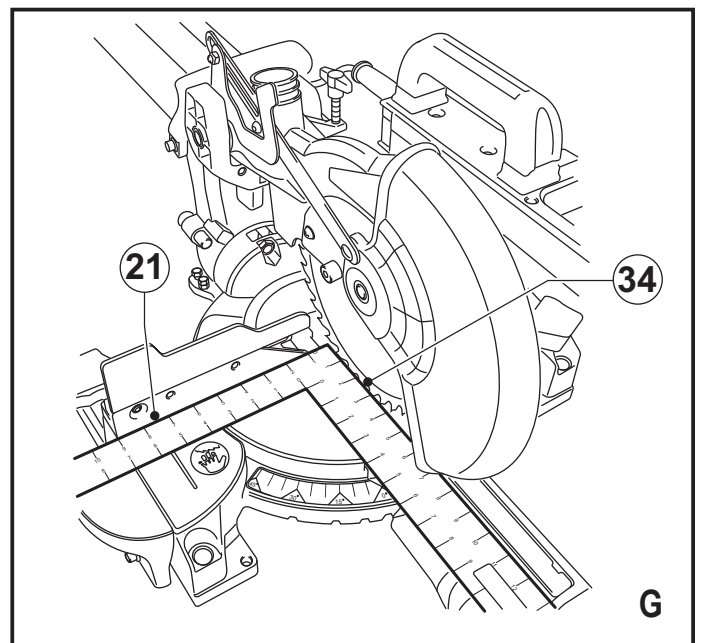
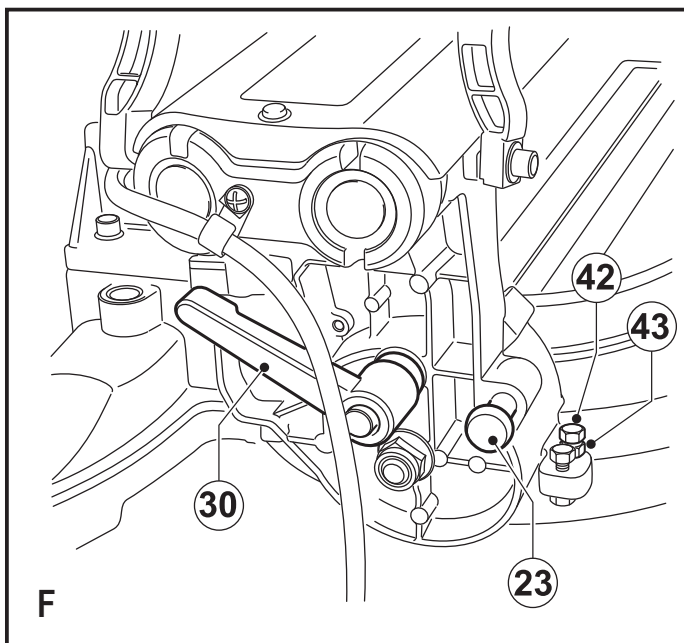
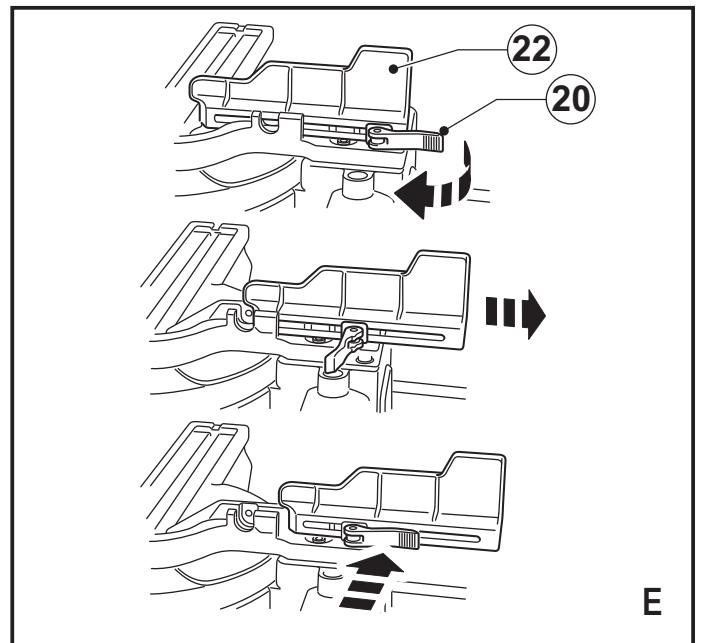
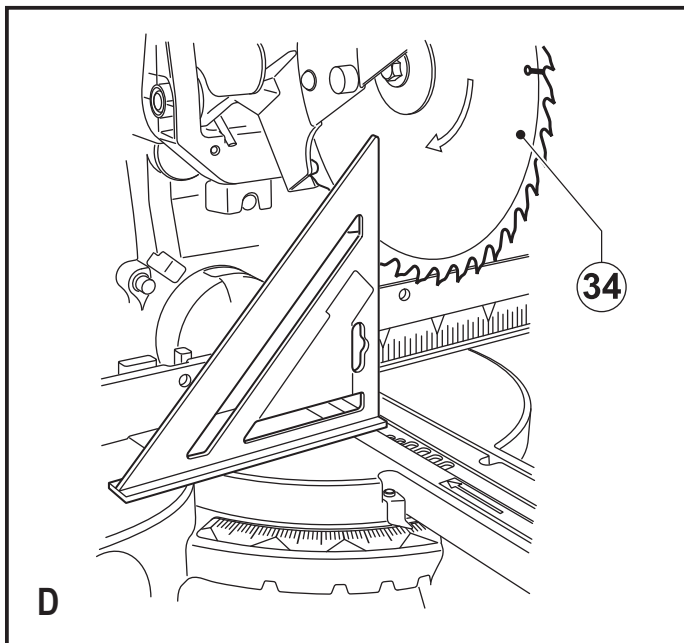
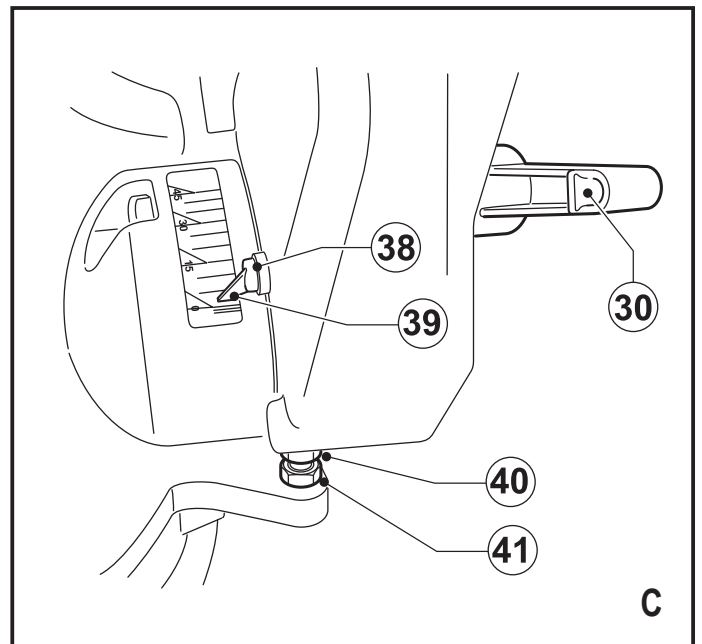
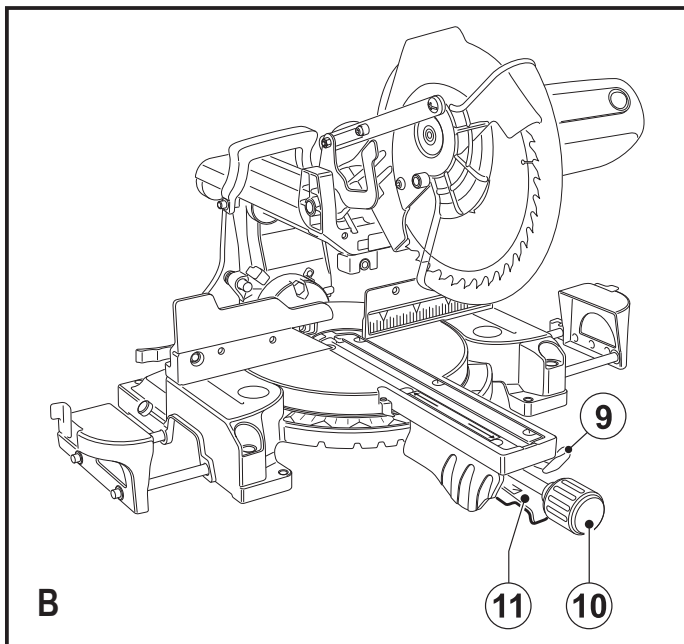
www.stanley.eu

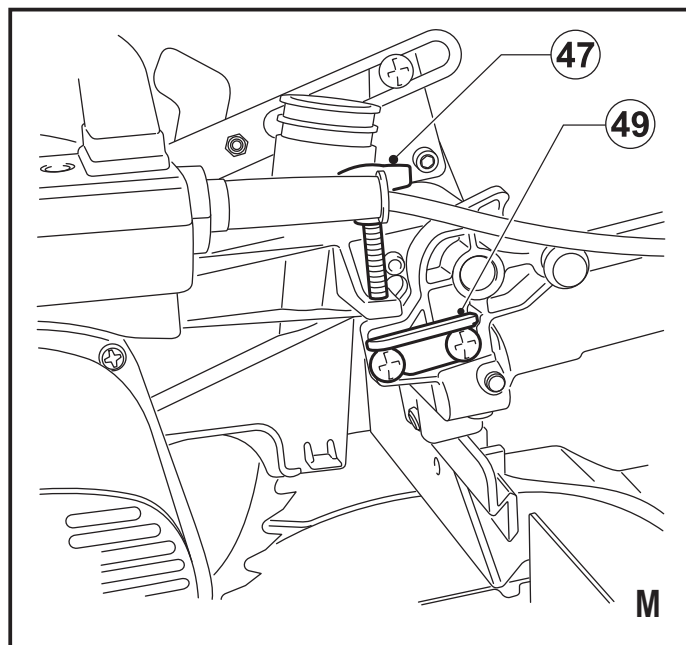
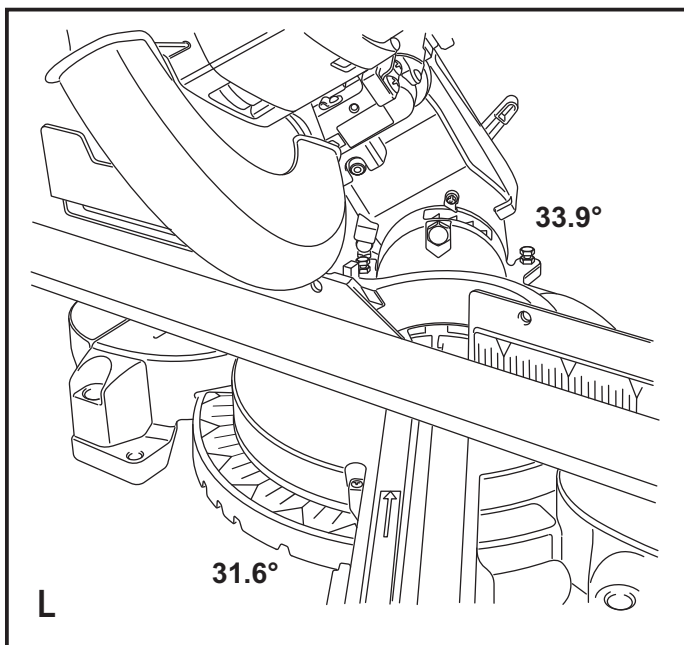
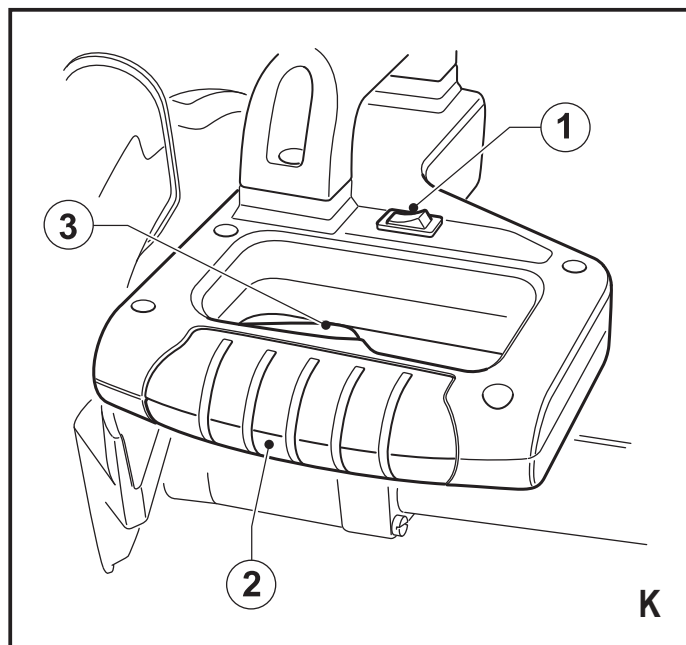
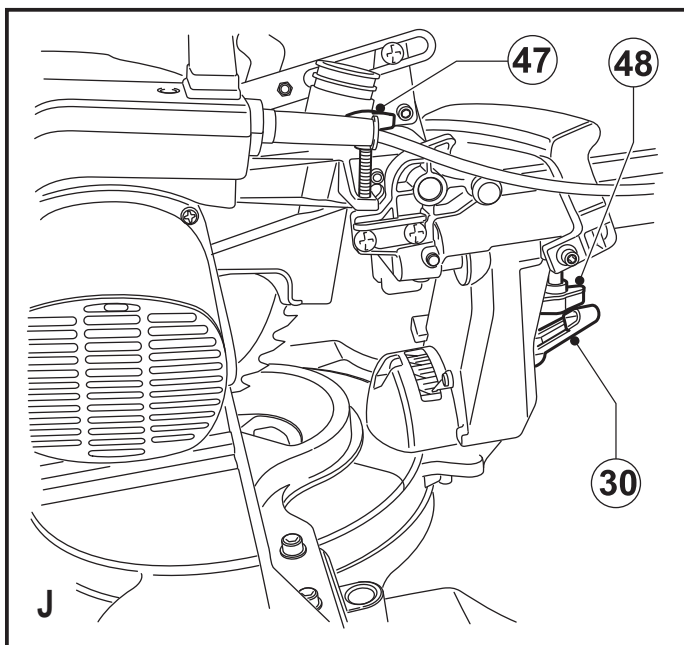
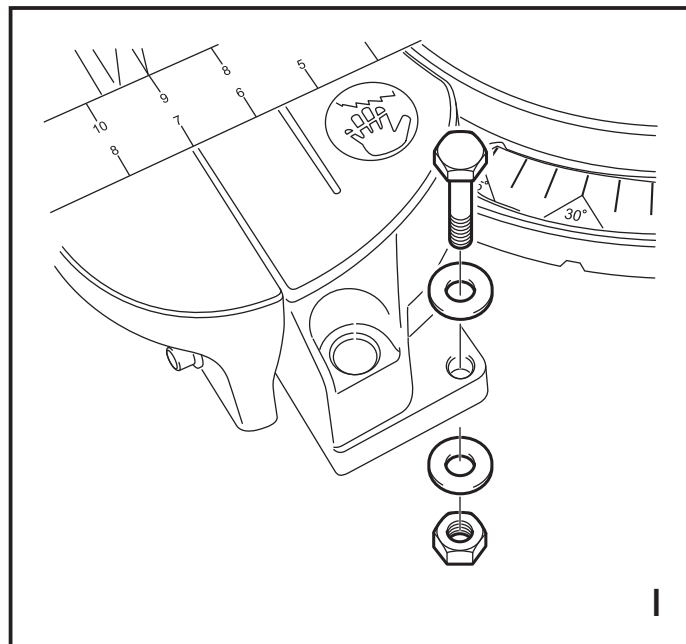
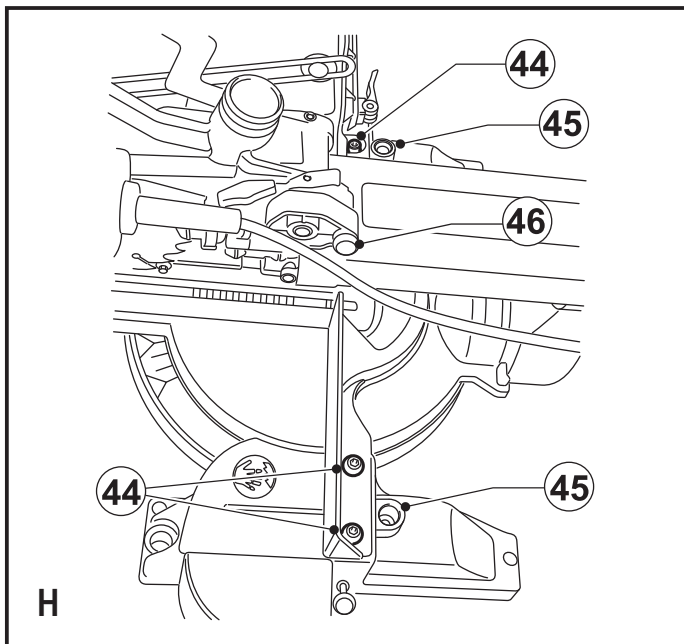
FME720

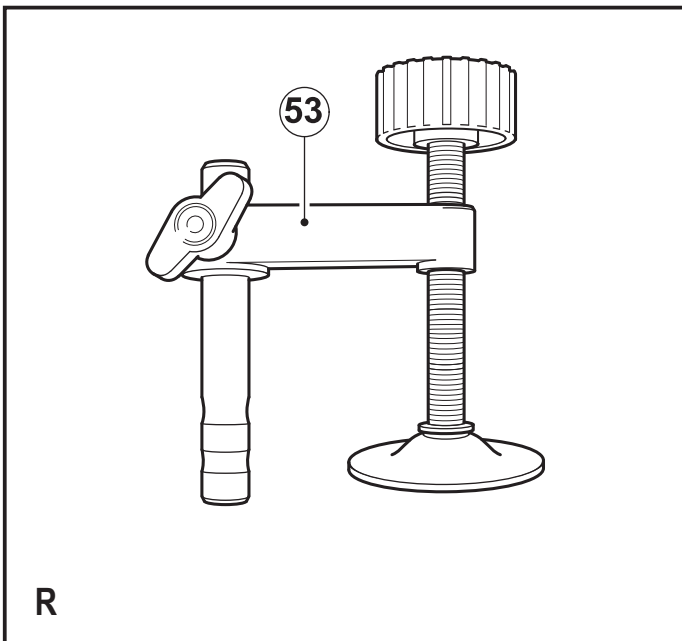
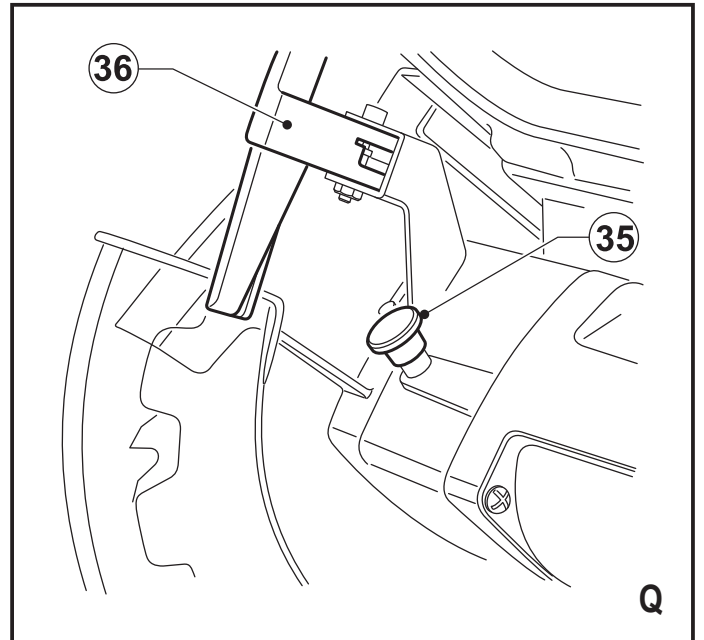
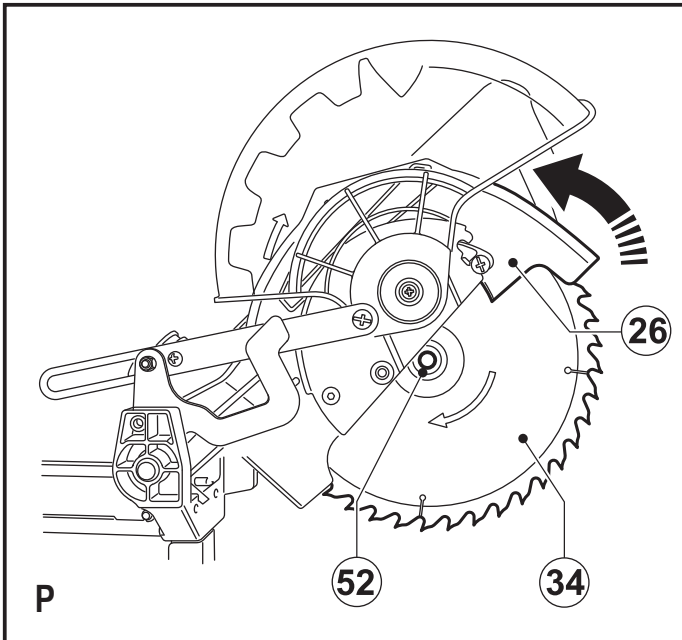
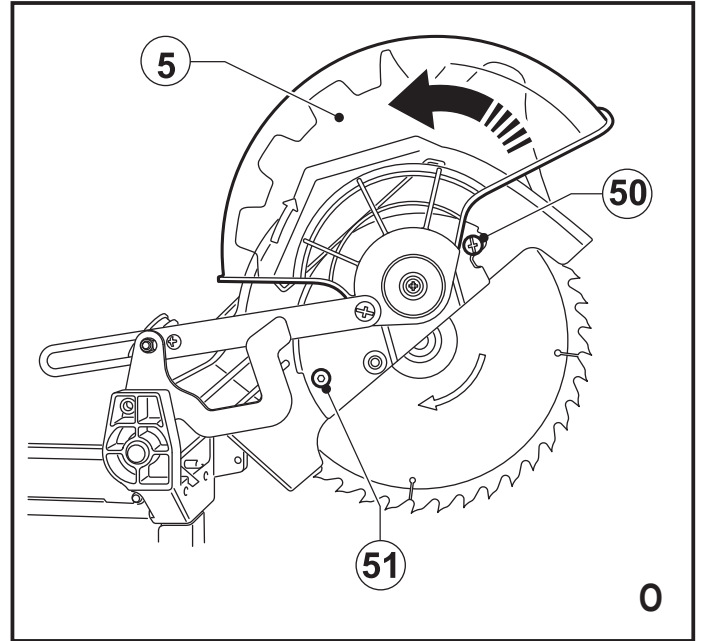
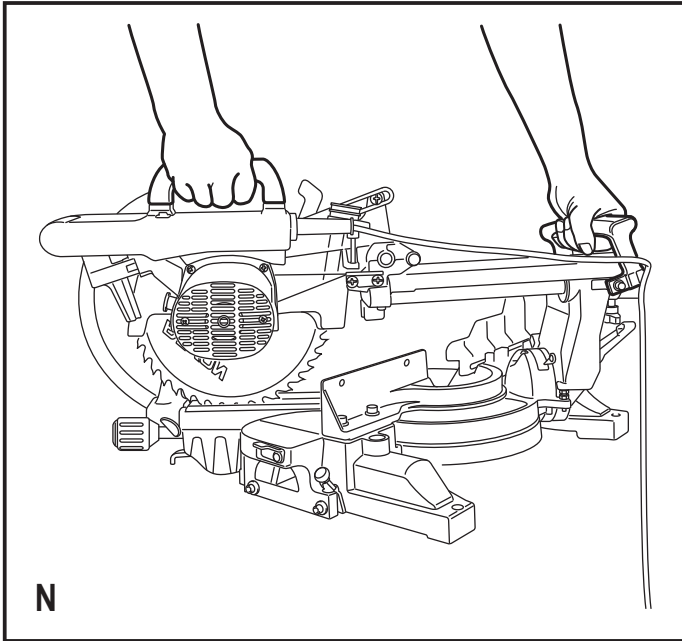
English	(Original instructions)	7
Русский язык	(Перевод инструкций)	18



A







Intended use

Your Stanley Fat Max sliding compound mitre saw has been designed for sawing wood, plastic and non-ferrous metal only. This tool is intended for professional and private, non professional users.

Safety instructions

General power tool safety warnings



Warning! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in all of the warnings listed below refers to your mains operated (corded) power tool or battery operated (cordless) power tool.

1. Work area safety

- a. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

2. Electrical safety

- a. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d. **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

- f. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3. Personal safety

- a. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- d. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- e. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- g. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

4. Power tool use and care

- a. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c. **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

- d. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
 - e. **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
 - f. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
 - g. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
5. **Service**
- a. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Additional power tool safety warnings



Warning! Additional safety warnings for mitre saws.

- ◆ Do not use cracked, bent, damaged or deformed saw blades.
- ◆ Replace the table insert when worn.
- ◆ Do not use blades of larger or smaller diameter than recommended. For the proper blade rating refer to the technical data. Use only the blades specified in this manual, complying with EN 847-1.
- ◆ Do not use High Speed Steel (HSS) saw blades.
- ◆ Wear gloves when handling saw blades and rough material (saw blades should be carried in a holder when practicable).
- ◆ Use the dustbag provided when sawing wood.
- ◆ **Hold power tool by insulated gripping surfaces when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord.** Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock
- ◆ **Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform.** Holding the work by hand or against your body leaves it unstable and may lead to loss of control.



Warning! Contact with or inhalation of dusts arising from sanding applications may endanger the health of the operator and possible bystanders. Wear a dust mask specifically designed for protection against dust and fumes and ensure that persons within or entering the work area are also protected.

- ◆ Consider using specially designed noise-reduction blades.
- ◆ Select the correct blade for the material to be cut.
- ◆ This mitre saw has been designed for sawing wood, plastic and non-ferrous metal only.
- ◆ Do not operate the machine without the guard in position. Do not operate the machine if the guard does not function or is not maintained properly.
- ◆ Ensure that the arm is securely fixed when performing bevel cuts.
- ◆ Before each cut ensure that the machine is stable.
- ◆ Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
- ◆ Keep the surrounding area of the machine well maintained and free of loose materials, e.g. chips and off-cuts.
- ◆ Ensure the machine and the work area are provided with adequate general or localised lighting.
- ◆ Do not allow untrained people to operate this machine.
- ◆ Ensure that the blade is mounted correctly before use. Make sure that the blade rotates in the correct direction. Keep the blade sharp.
- ◆ Ensure the speed marked on the saw blade is at least equal to the speed marked on the saw;
- ◆ The laser fitted must never be exchanged with a different type of laser. Repairs to the laser should be carried out by authorised repair agents or Stanley Fat Max service staff.
- ◆ Disconnect the machine from the mains before carrying out any maintenance or when changing the blade.
- ◆ Never perform any cleaning, maintenance, removal of any off-cuts or other parts of the work piece from the cutting area when the machine is running and the saw head is not in the rest position.
- ◆ When possible, always mount the machine to a bench.
- ◆ Secure the workpiece. A workpiece held with a clamping device or a vice is more secure than when held with the hand.
- ◆ Always firmly clamp the piece to be worked. Do not work with pieces that are too small to clamp, otherwise, the distance of the hands to the rotating saw blade is too small. Always use extra support when sawing long workpieces.
- ◆ Make sure all locking knobs and handles are tight before starting any operation.
- ◆ Never use your saw without the table insert.
- ◆ Never place either hand in the blade area when the saw is connected to the mains supply.

- ◆ Never attempt to stop the machine in motion rapidly by jamming a tool or other means against the blade; serious accidents can be caused unintentionally in this way.
- ◆ Before using or fitting any accessory consult the instruction manual. The improper use of an accessory can cause damage.
- ◆ Do not use any abrasive discs.
- ◆ Raise the blade from the table insert in the workpiece prior to releasing the on/of switch.
- ◆ Do not wedge anything against the fan to hold the motor shaft.
- ◆ The blade guard on your saw will automatically raise when the arm is brought down; it will lower over the blade when the arm is raised. The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw. Never raise the blade guard manually unless the machine is switched off.
- ◆ Check periodically that the motor air slots are clean and free of chips.
- ◆ Do not work with material containing asbestos. Asbestos is considered to be carcinogenic.
- ◆ Never make the warning signs on the power tool unrecognisable.
- ◆ Never stand on the power tool. Serious injuries could occur when the power tool tips over or when coming in contact with the saw blade.
- ◆ Do not take hold of the saw blade after working before it has cooled. The saw blade becomes very hot while working.
- ◆ Advance the saw blade against the workpiece only when it is switched on. Otherwise, the danger of kick-back exists when the saw blade catches in the workpiece.
- ◆ The intended use is described in this instruction manual. The use of any accessory or attachment or performance of any operation with this tool other than those recommended in this instruction manual may present a risk of personal injury and/or damage to property.
- ◆ Never place hands near cutting area. Keep hands outside the "No Hands Zone" which includes entire table and is labelled by "No Hands" symbols.
- ◆ To avoid injury from materials being thrown, unplug the saw to avoid accidental starting, and then remove small materials.
- ◆ Before use and after any maintenance the blade guard must be checked to ensure proper function. This test must be performed with the saw switched off and unplugged. The arm must be raised and lowered to ensure the guard covers the blade and the blade does not contact the guard. If the guard fails to operate correctly, have your power tool serviced by a qualified repair agent. Call Stanley Fat Max customer services for you nearest service agent.

Residual risks.

The following risks are inherent to the use of saws:

Even with the application of the relevant safety regulations and the implementation of safety devices, certain residual risks can not be avoided. These include:

- ◆ Injuries caused by touching any rotating/moving parts.
- ◆ Impairment of hearing.
- ◆ Risk of accidents caused by the uncovered parts of the rotating saw blade.
- ◆ Risk of injury when changing any parts, blades or accessories.
- ◆ Risk of squeezing fingers when opening the guards.
- ◆ Health hazards caused by breathing dust developed when sawing wood, especially oak, beech and MDF.
- ◆ Injuries caused by prolonged use of a tool. When using any tool for prolonged periods ensure you take regular breaks.

Additional safety instructions for lasers

This laser complies with class 1M according to IEC 60825-1:2007. Do not replace a laser diode with a different type. If the laser is damaged, have the laser repaired by an authorised repair agent. Do not use the laser for any purpose other than projecting laser lines.

- ◆ Never look into the laser beam directly and intentionally.
- ◆ Do not use optical tools to view the laser beam.
- ◆ Do not set up the tool where the laser beam can cross any person at head height.
- ◆ Do not let children come near the laser.

Warning! Avoid direct eye contact. Laser radiated when laser guide is turned on. Avoid direct eye contact. Always unplug the mitre saw from power source before making any adjustment.

- ◆ A laser pointer is not a toy and should not come into hands of children. Misuse of this appliance can lead to irreparable eye injuries.
- ◆ Any adjustment to increase the laser power is forbidden. Any liability for damages as a result of not following these safety instructions will be rejected.
- ◆ When using the laser pointer, do not point the laser beam towards people and/or reflecting surfaces. Even a laser beam of lower intensity may cause eye damage. Therefore, do not look directly into the laser beam.
- ◆ The laser pointer includes no servicing components. Do not open the housing otherwise the guarantee is void.

Safety of others

- ◆ This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.

- ◆ Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.

Vibration

The declared vibration emission values stated in the technical data and the declaration of conformity have been measured in accordance with a standard test method provided by EN 60745 and may be used for comparing one tool with another. The declared vibration emission value may also be used in a preliminary assessment of exposure.

Warning! The vibration emission value during actual use of the power tool can differ from the declared value depending on the ways in which the tool is used. The vibration level may increase above the level stated.

When assessing vibration exposure to determine safety measures required by 2002/44/EC to protect persons regularly using power tools in employment, an estimation of vibration exposure should consider, the actual conditions of use and the way the tool is used, including taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time.

Labels on tool

The following pictograms are shown on the tool:



Warning! To reduce the risk of injury, the user must read the instruction manual.



Wear safety glasses or goggles.



Wear ear protection.



Wear a dust mask.



This product is not to be used by children under 16.



No Hands Zone - Keep fingers and arms away from rotational saw blades.



Wear gloves when handling saw blades.



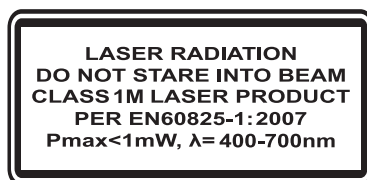
Warning! Laser radiation.



Do not look into the laser beam.



Do not view the laser beam directly with optical instruments.



Refer to the laser product characteristics.

Electrical safety



This tool is double insulated; therefore no earth wire is required. Always check that the power supply corresponds to the voltage on the rating plate.

- ◆ If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer or an authorised Stanley Fat Max Service Centre in order to avoid a hazard.

Voltage drops

Inrush currents cause short-time voltage drops. Under unfavourable power supply conditions, other equipment may be affected. If the system impedance of the power supply is lower than 0.34 Ω, disturbances are unlikely to occur.

Using an extension cable

- ◆ Always use an approved extension cable suitable for the power input of this tool (see technical data). Before use, inspect the extension cable for signs of damage, wear and ageing. Replace the extension cable if damaged or defective. When using a cable reel, always unwind the cable completely. Use of an extension cable not suitable for the power input of the tool or which is damaged or defective may result in a risk of fire and electric shock.

Features

This tool includes some or all of the following features.

1. Laser on/off switch
2. Main operating handle
3. On/off switch
4. Motor housing
5. Moveable lower guard
6. Table extension material stop (right)
7. Table extension (right)
8. Kerf plate
9. Mitre clamp
10. Mitre lock knob
11. Mitre detent lever
12. Mitre position adjustment pointer
13. Mitre scale
14. Rotating table
15. Bench mounting holes
16. Clamp locating mounts
17. Table extension (left)
18. Table extension material stop (left)
19. Table extension securing knob
20. High sliding fence clamp
21. Left-hand fence
22. Left-hand high sliding fence
23. 33.9° bevel pin
24. Rear carry handle
25. Saw dust outlet
26. Metal upper guard
27. Front carry handle
28. Removable brush box
29. Carriage
30. Bevel lock handle
31. Bevel scale
32. Right-hand fence
33. Laser
34. Saw blade
35. Spindle lock button
36. Saw arm release lever

Fig. R

53. Clamp

Assembly

Warning! Before assembly, make sure that the tool is switched off and unplugged.

Note: This tool is accurately adjusted before shipping from the factory. Check the following accuracy and readjust them if necessary in order to obtain the best results in operation

Laser beam

The laser beam alignment is set at manufacturing source and is not user adjustable.

Mitre angle adjustment

The sliding compound mitre saw scale can be easily read showing mitre angles from 0° to 47° to the left and the right. The most common angle cut setting slots have positive stops, permitting fast adjustments to the required position. Follow the process below for quickest and most accurate adjustments.

Mitre clamp (fig. B)

The mitre clamp (9) allows the saw to be set to specific angles other than the preset angles of 0°, 15°, 22.5°, 31.6°, and 47° which are set using the mitre detent lever (11).

Adjusting the bevel stops at 90° and 45° (fig. C - F)

- ◆ Loosen the bevel lock handle (30) and move the cutting head all the way to the right and tighten the bevel lock handle.
- ◆ Use a square to set the blade at 90° to the table (fig. D).
- ◆ If an adjustment is necessary, loosen the lock nut (41) and adjust the bolt (40) with the wrench so that the blade is 90° to the table.
- ◆ Tighten the lock nut (41).
- ◆ Align the bevel indicator (39) with the 0° mark by adjusting the screw (38).

When adjusting the 45° stop, make sure that the left-hand high sliding fence (22) is adjusted so that the cutting head can be moved to the 45° position (fig. E).

- ◆ Release the high sliding fence clamp (20) and move the high sliding fence (22) away from the blade.
- ◆ Tighten the high sliding fence clamp (20).
- ◆ Pull out the 33.9° bevel pin (23) and follow the same procedures for the 90° but move the cutting head to the left and use the lock nut (43) and adjustment bolt (42).

Adjusting the fence (fig. G - H)

- ◆ Lower the cutting head and push in the lock pin (46). Make sure that the table is in 0° mitre position.
- ◆ Place a combination square against the left-hand fence (21) and next to the saw blade (34) (fig. G).
- ◆ If the blade does not contact the square along its length, loosen the three screws (44) (fig. H) and adjust the fence.
- ◆ Tighten the three screws (44).

Bench mounting (fig. I)

Note: We highly recommend that you bolt this mitre saw securely to a work bench to gain the maximum stability of your machine. Make sure that the machine is fixed to a bench whenever possible.

- ◆ Locate and mark the four bolt holes on the bench.
- ◆ Drill the bench with an Ø10 mm drill bit.
- ◆ Bolt the mitre saw onto the bench with bolts, washers and nuts.

Note: These fasteners are not supplied with the tool.

Use

- ◆ Place your hands no closer than 150 mm from the blade.
- ◆ Hold the workpiece tightly to the table and the fence when cutting. Keep your hands in position until the switch has been released and the blade has completely stopped.
- ◆ Always make dry runs (without power) before finish cuts so that you can check the path of the blade.
- ◆ Do not cross your hands.
- ◆ Keep both feet firmly on the floor and maintain proper balance.
- ◆ As you move the saw arm left and right, follow it and stand slightly to the side of the saw blade.
- ◆ Sight through the guard louvres when following a pencil line.

Warning! Always fit a dust extration device when cutting wood. A dust bag is provided. Fit the dust bag by squeezing the metal clamps together on the opening of the dust bag then placing it over the saw dust outlet (25) releasing the clamps will then allow the dust bag to grip the saw dust outlet tightly.

Warning! Make sure that the workpiece is securely held in place with the clamp before any cutting operation. The minimum size of workpiece that can be used is (L) 150mm X (W) 50mm X (H) 3mm. Severe personal injury can occur if the workpiece is not secured.

Basic pullover mitre saw operations (fig. A, H & R)

- ◆ Always use the clamp (53) to hold the workpiece firmly. Two holes (45 - fig. H) and (16 - fig. A) are provided for the clamp (53 fig. R). Ensure that the clamp (53) is pushed firmly into the retaining hole before tightening the clamp on the workpiece

Warning! Make sure that the workpiece is securely held in place with the clamp before any cutting operation. Severe personal injury can occur if the workpiece is not secured.

- ◆ Always position the workpiece against the fence. Any piece that is bowed or warped and cannot be held flat on the table or against fence may trap the blade and should not be used.

Pullover cut (fig. I & J)

Warning! Never pull the cutting head assembly and rotating blade toward you during the cut. The blade may try to climb up on the top of the workpiece, causing the cutting head assembly and spinning blade to kick back. Never lower the rotating saw blade down before pulling the cutting head to the front of the saw.

- ◆ Unlock the carriage (29) with the lock knob (48) and allow the cutting head assembly to move freely (fig. J).
- ◆ Move the cutting head to the required mitre angle and bevel angle in accordance with the mitre cut and bevel cut procedures.

- ◆ Hold the main operating handle (2) and pull the carriage (29) forward until the centre of the saw blade is over the front of the workpiece.
- ◆ Operate the on/off switch (3) and press the saw arm release lever (36) to lower the cutting head.
- ◆ When the saw reaches full speed, push the main operating handle (2) down slowly, cutting through the leading edge of the workpiece.
- ◆ Slowly move the main operating handle (2) toward the fence to complete the cut.
- ◆ Release the on/off switch (3) and allow the blade to stop before allowing the cutting head to rise.

Chop cut

- ◆ Slide the cutting head to the rear position as far as it will go, and lock the carriage (29) with the lock knob (48).
- ◆ Operate the on/off switch (3) and press the saw arm release lever (36) to lower the cutting head.
- ◆ When the saw reaches full speed, push the main operating handle (2) down slowly, cutting through the workpiece.
- ◆ Slowly move the main operating handle (2) toward the fence to complete the cut.
- ◆ Release the on/off switch (3) and allow the blade to stop before allowing the cutting head to rise.

Mitre cut

- ◆ Switch the laser on/off switch (1) to on.
- ◆ Loosen the mitre detent lever (11) and move the table to the required angle. There are preset stops at 0°, 15°, 22.5°, 31.6°, and 45°. Tighten the mitre detent lever (11).
- ◆ For any other angle use the mitre clamp (9) (fig. B) to set the mitre to the required angle.
- ◆ Operate the on/off switch (3), then press the saw arm release lever (36) and lower the cutting head.
- ◆ When the saw reaches full speed, push the main operating handle (2) down slowly, cutting through the workpiece.
- ◆ Slowly move the main operating handle (2) toward the fence to complete the cut.
- ◆ Release the on/off switch (3) and allow the blade to stop before allowing the cutting head to rise.

Operating the high sliding fence for all bevel and compound mitre cuts

- ◆ The moveable part of the left side of the fence can be adjusted to provide maximum support of the work piece near the blade, while allowing the saw to bevel to a full 47° left. The sliding distance is limited by stops in both directions.

Adjusting the fence (fig. E)

- ◆ Loosen the high sliding fence clamp (20) and slide the fence to the left.
- ◆ Make a dry run with the saw switched off and check for clearance.

- ◆ Adjust the fence to be as close to the blade as practical to provide maximum work piece support, without interfering with the up and down movement of the arm.
- ◆ Tighten the high sliding fence clamp (20) to secure the fence in place.

Warning! The guide groove can become clogged with sawdust. Use a stick or low pressure air to clear the guide groove.

Bevel cut

- ◆ Make sure that the high sliding fence is adjusted to the correct orientation before adjusting the bevel angle.

Note: The saw is fitted with a special 33.9° bevel pin (23) for special crown moulding.

- ◆ Loosen the bevel lock handle (30) (fig. F) and move the cutting head to the required angle. Tighten the bevel lock handle (30).
- ◆ Operate the on/off switch, then press the release lever (36) when the saw reaches full speed, push the main operating handle (2) down slowly, cutting through the workpiece.
- ◆ When the saw reaches full speed, push the main operating handle (2) down slowly, cutting through the leading edge of the workpiece.
- ◆ Slowly move the main operating handle (2) toward the fence to complete the cut.
- ◆ Release the on/off switch (3) and allow the blade to stop before allowing the cutting head to rise.
- ◆ Make sure that the arm is securely locked when bevelling.

Compound cut

- ◆ Make sure that the high sliding fence is adjusted to the correct orientation before adjusting the bevel angle to make a compound cut.

A compound cut is a combination of mitre cut and bevel cut.

- ◆ Switch the laser on/off switch (1) to on.
- ◆ Refer to the above procedures to perform this cut.
- ◆ When the saw reaches full speed, push the main operating handle (2) down slowly, cutting through the leading edge of the workpiece.
- ◆ Slowly move the main operating handle (2) toward the fence to complete the cut.
- ◆ Release the on/off switch (3) and allow the blade to stop before allowing the cutting head to rise.

Base moulding cut

Base moulding can be cut vertical against the fence or flat on the table.

- ◆ Refer to the following table:

Settings		Vertical position (back of moulding is against the fence)		Horizontal position (back of moulding is flat on the table)	
Bevel angle		0 °		45 °	
Moulding position		Left side	Right side	Left side	Right side
Inside corner	Mitre angle	Left at 45 °	Right at 45 °	0 °	0 °
	Moulding position	Bottom against table	Bottom against table	Top against fence	Bottom against fence
	Finished side	Keep left side of cut	Keep right side of cut	Keep left side of cut	Keep left side of cut

Settings		Vertical position (back of moulding is against the fence)		Horizontal position (back of moulding is flat on the table)	
Bevel angle		0 °		45 °	
Outside corner	Mitre angle	Left at 45 °	Right at 45 °	0 °	0 °
	Moulding position	Bottom against table	Bottom against table	Top against fence	Bottom against fence
	Finished side	Keep left side of cut	Keep right side of cut	Keep right side of cut	Keep right side of cut

Crown moulding cut (fig. L)

Crown moulding can only be cut flat on the table with this mitre saw.

- ◆ This mitre saw has special mitre stops on 31.6° left and right and a bevel stop of 33.9° for special crown moulding, i.e. 52° between the back of the moulding and the top flat surface that fits against the ceiling; 38° between the back of the moulding and the bottom flat surface that fits against the wall.
- ◆ Refer to the following table to make this crown moulding cut:

Settings		Left side	Right side
Inside corner	Mitre angle	Right 31.6 °	Left 31.6 °
	Bevel angle	33.9 °	33.9 °
	Moulding position	Top against fence	Bottom against fence
	Finished side	Keep left side of cut	Keep left side of cut
Outside corner	Mitre angle	Right 31.6 °	Left 31.6 °
	Bevel angle	33.9 °	33.9 °
	Moulding position	Bottom against fence	Top against fence
	Finished side	Keep right side of cut	Keep right side of cut

Note: These special stops can not be used with 45° crown moulding.

Note: Since most rooms do not have angles of exactly 90°, fine tuning is needed, always make a test cut to confirm the correct angles.

Setting the cutting depth (fig. M)

The depth of cut can be preset for even and repetitive shallow cuts.

- ◆ Adjust the cutting head down until the teeth of the blade are at the required depth of cut.
- ◆ While holding the upper arm in position, turn the stop knob (47) until it touches the stop plate (49).
- ◆ Check the blade depth by moving the cutting head front to back through the full motion of a typical cut along the control arm.

Carrying the tool (fig. N)

- ◆ Loosen the mitre detent lever (11) (fig. B) and turn the table all the way to the right. Lock the table at the 45° mitre angle.
- ◆ Pull the cutting head to the front of the saw and lock the carriage with the lock knob (48) (fig. J).
- ◆ Lower the cutting head and push in the lock pin (46) (fig. H).
- ◆ Carry the mitre saw with the front and the rear carrying handles (24, 27).

Warning! Do not carry the machine by the guard.

Blade and tooth type

Material		Tooth type	
		600 ~ 100T	24 ~ 100T
		TCG	ATB
Wood	Lumber	•	•
	Plywood	•	•
	Hardwood	•	•
	Chipboard	•	•
Plastic	PVC	•	
	ABS	•	
	Acrylic	•	
	PC	•	
	PS	•	
Non-ferrous metal	Aluminium	•	
	Copper	•	

Your mitre saw has been supplied with a negative rake saw blade. It is advisable to use a negative rake saw blade.

- ◆ **TCG type** - For cutting aluminium sheets, tubing extrusions and other non-ferrous metals such as copper, brass.
- ◆ **ATB type** - For general cutting and trimming of wood, plywood, and sizing pressboard, hardboard, and particle board, when a neat cut is needed.

Always use a negative rake blade when cutting non-ferrous metals.

Warning! Do not use any blade that requires a spacer or spindle ring to fit. Only use blades as specified in this manual.

Changing blades (fig. O - Q)

Warning! To avoid injury from accidental starting, always remove the power plug from the power source before changing the blades. Use correctly sharpened saw blades. Observe the maximum speed and tooth type marked on the saw blade. Only use Stanley Fat Max recommended blades. To replace the saw blade (34), proceed as follows:

- ◆ Press the saw arm release lever (36) and rotate the moveable lower guard counter clockwise and clear of the blade. Use one hand to hold the guard in place (fig. O).
- ◆ Using a screwdriver, loosen but do not remove the screw (50). Do not remove the screw completely as this will make re-assembly difficult.
- ◆ Using a screwdriver, loosen but do not remove the screw (51) until there is movement in the metal guard plate. Do not remove the screw completely as this will make re-assembly difficult.
- ◆ Move the metal upper guard plate counter clockwise (fig. P). This will give you access to the spindle bolt (52) that attaches the saw blade (34) to the mitre saw.
- ◆ Press and hold the spindle lock button (35) on the motor housing, to lock the saw blade (34) and prevent it from rotating.
- ◆ Using the supplied blade spanner, turn the spindle bolt (52) in a clockwise direction to remove the bolt and the saw blade (34).
- ◆ Fit a replacement blade, make sure that the teeth are pointing downward and the direction marking on the blade is the same as that on the mitre saws guard (clockwise) (fig. P).
- ◆ Loosely fit the spindle bolt (52) by hand (turn counter clockwise).
- ◆ Press and hold the spindle lock button (35) and use the blade spanner to tighten the spindle bolt (52) until the blade is secure.
- ◆ Replace the metal upper guard (26) into its original position and tighten the two screws (50 and 51).
- ◆ Allow the moveable lower guard (5) to return to its original position covering the blade.

Warning! Never press the spindle lock while the blade is rotating. Be sure to hold the guard bracket down and firmly tighten the guard bracket screw after installing the blade.

Warning! The guard bracket must be returned to its original position and the screw tightened before activating the saw. Failure to do so may allow the guard to contact the spinning saw blade resulting in damage to the saw and severe personal injury.

Accessories

The performance of your tool depends on the accessory used. Stanley Fat Max accessories are engineered to high quality standards and designed to enhance the performance of your tool. By using these accessories you will get the very best from your tool.

Maintenance

Your tool has been designed to operate over a long period of time with a minimum of maintenance. Continuous satisfactory operation depends upon proper tool care and regular cleaning.

- ◆ Regularly clean the ventilation slots with a clean, dry paint brush.
- ◆ To clean the tool, use only mild soap and a damp cloth. Never let any liquid get inside the tool and never immerse any part of the tool into liquid.

Warning! Before carrying out any maintenance, make sure that the tool is switched off and unplugged.

Mains plug replacement (U.K. & Ireland only)

If a new mains plug needs to be fitted:

- ◆ Safely dispose of the old plug.
- ◆ Connect the brown lead to the live terminal in the new plug.
- ◆ Connect the blue lead to the neutral terminal.

Warning! No connection is to be made to the earth terminal. Follow the fitting instructions supplied with good quality plugs. Recommended fuse: 13 A.

Protecting the environment



Separate collection. This product must not be disposed of with normal household waste.

Should you find one day that your Stanley Fat Max product needs replacement, or if it is of no further use to you, do not dispose of it with household waste. Make this product available for separate collection.



Separate collection of used products and packaging allows materials to be recycled and used again. Re-use of recycled materials helps prevent environmental pollution and reduces the demand for raw materials.

Local regulations may provide for separate collection of electrical products from the household, at municipal waste sites or by the retailer when you purchase a new product.

Stanley Europe provides a facility for the collection and recycling of Stanley Fat Max products once they have reached the end of their working life. To take advantage of this service please return your product to any authorised repair agent who will collect them on our behalf.

You can check the location of your nearest authorised repair agent by contacting your local Stanley Europe office at the address indicated in this manual. Alternatively, a list of authorised Stanley Europe repair agents and full details of our after-sales service and contacts are available on the Internet at: www.2helpU.com

Technical data

		FME720 (Type 1)
Voltage	V _{ac}	230
Power input	W	2000
No-load speed	min ⁻¹	4,800
Blade diameter	mm	255
Blade bore	mm	30
Blade body thickness	mm	1.8
max cross-cut capacity 90°	mm	305
max mitre capacity 45°	mm	203
max depth of cut 90°	mm	92
max depth of bevel cross-cut	mm	41
Mitre (max positions)	left	47°
	right	47°
Bevel (max positions)	left	47°
	right	0°
Weight	kg	22

Cutting capacities	
Max cross cut x depth of cut	92 mm x 305 mm
Max bevel 47°	41 mm x 305 mm
Max mitre 47°	92 mm x 203 mm
Max capacity at 47° x 47° compound	41 mm x 203 mm

L _{pA} (sound pressure) 95 dB(A), Uncertainty (K) 3 dB(A)
L _{WA} (sound power) 108 dB(A), Uncertainty (K) 3 dB(A)
Vibration total values (triax vector sum) according to EN 61029:
Vibration emission value (a _h) 2.78 m/s ² , uncertainty (K) 1.5 m/s ²

EC declaration of conformity

MACHINERY DIRECTIVE



FME720

Stanley Europe declares that these products described under "technical data" are in compliance with:
2006/42/EC, EN 61029-1, EN 61029-2-9

These products also comply with Directive 2004/108/EC and 2011/65/EU. For more information, please contact Stanley Europe at the following address or refer to the back of the manual.

The undersigned is responsible for compilation of the technical file and makes this declaration on behalf of Stanley Europe.

Kevin Hewitt
Vice-President Global Engineering
Stanley Europe, Egide Walschaertsstraat14-18,
2800 Mechelen, Belgium
25/09/2019

Guarantee

StanleyEurope is confident of the quality of its products and offers an outstanding guarantee for professional users of the product. This guarantee statement is in addition to and in no way prejudices your contractual rights as a private non-professional user. The guarantee is valid within the territories of the Member States of the European Union and the European Free Trade Area.

ONE-YEAR FULL WARRANTY

If your Stanley Fat Max product becomes defective due to faulty materials or workmanship within 12 months from the date of purchase, Stanley Europe guarantees to replace all defective parts free of charge or – at our discretion – replace the unit free of charge provided that:

- ◆ The product has not been misused and has been used in accordance with the instruction manual.
- ◆ The product has been subject to fair wear and tear;
- ◆ Repairs have not been attempted by unauthorised persons;

- ◆ Proof of purchase is produced.
- ◆ The Stanley Fat Max product is returned complete with all original components

If you wish to make a claim, contact your seller or check the location of your nearest authorised Stanley Fat Max repair agent in the Stanley Fat Max catalogue or contact your local Stanley office at the address indicated in this manual. A list of authorised Stanley Fat Max repair agents and full details of our after sales service is available on the internet at:
www.stanley.eu/3

Назначение

Ваша скользящая универсальная торцовочная пила Stanley Fat Max предназначена для распила только древесины, пластмасс и цветных металлов. Данный инструмент предназначен для профессионального использования, а также для бытового использования частными пользователями.

Правила техники безопасности

Общие правила безопасности при работе с электроинструментом



Осторожно! Полностью прочтите инструкции по технике безопасности и все руководства по эксплуатации. Несоблюдение представленных ниже предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или тяжелым травмам.

Сохраните все инструкции для последующего обращения к ним. Термин «электроинструмент» во всех приведенных ниже предупреждениях относится к питаемому от электросети (проводному) или от аккумуляторных батарей (беспроводному) электроинструменту.

1. Безопасность на рабочем месте

- a. **Содержите рабочее место в чистоте и обеспечьте его хорошую освещенность.** Плохое освещение или беспорядок на рабочем месте может привести к несчастному случаю.
- b. **Не используйте электроинструмент во взрывоопасной атмосфере, например, при наличии горючих жидкостей, газов или пыли.** Искры, которые появляются при работе электроинструмента, могут привести к воспламенению пыли или паров.
- c. **Не разрешайте детям и посторонним лицам находиться рядом с вами при работе с электроинструментом.** Отвлекаясь от работы, вы можете потерять контроль над инструментом.

2. Электробезопасность

- a. **Сетевые вилки электроинструмента должны соответствовать розеткам.** Никогда не меняйте вилку инструмента. Запрещается использовать переходники к вилкам для электроинструментов с заземлением. Использование оригинальных штепсельных вилок, соответствующих типу сетевой розетки, снижает риск поражения электрическим током.

- b. **Следует избегать контакта с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, батареи и холодильники.** Если вы будете заземлены, увеличивается риск поражения электрическим током.
 - c. **Не допускайте нахождения электроинструментов под дождем или в условиях повышенной влажности.** При попадании воды в электроинструмент риск поражения электротоком возрастает.
 - d. **Бережно обращайтесь с кабелем питания.** Никогда не используйте кабель для переноски инструмента, не тяните за него, пытайтесь отключить инструмент от сети. Держите кабель подальше от источников тепла, масла, острых углов или движущихся предметов. Поврежденный или запутанный кабель питания повышает риск поражения электротоком.
 - e. **При работе с электроинструментом вне помещения необходимо пользоваться удлинителем, рассчитанным на эксплуатацию в соответствующих условиях.** Использование кабеля питания, предназначенного для использования вне помещения, снижает риск поражения электрическим током.
 - f. **При необходимости эксплуатации электроинструмента в местах с повышенной влажностью используйте устройство защиты от токов замыкания на землю (УЗО).** Использование УЗО сокращает риск поражения электрическим током.
- #### 3. Обеспечение индивидуальной безопасности
- a. **При работе с электроинструментом сохраняйте бдительность, следите за своими действиями и пользуйтесь здравым смыслом.** Не работайте с электроинструментом, если вы устали, находитесь в состоянии наркотического, алкогольного опьянения или под воздействием лекарственных препаратов. Невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным телесным повреждениям.
 - b. **Используйте средства индивидуальной защиты.** Всегда используйте защитные очки. Средства защиты, такие как пылезащитная маска, обувь на нескользящей подошве, каска и защитные наушники, используемые при работе, уменьшают риск получения травм.
 - c. **Примите меры для предотвращения случайного включения.** Перед тем как подключить электроинструмент к сети и/или аккумуляторной батарее, возьмите инструмент или перенести его на другое место, убедитесь в том, что выключатель находится в положении «Выкл.». Если при

переноске электроинструмента он подключен к сети, и при этом ваш палец находится на выключателе, это может стать причиной несчастных случаев.

- d. **Уберите все регулировочные или гаечные ключи перед включением электроинструмента.** Ключ, оставленный на вращающейся части электроинструмента, может привести к травме.
- e. **Не пытайтесь дотянуться до слишком удаленных поверхностей. Обувь должна быть удобной, чтобы вы всегда могли сохранять равновесие.** Это позволит лучше контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях.
- f. **Надевайте подходящую одежду. Избегайте носить свободную одежду и ювелирные украшения.** Следите за тем, чтобы волосы, одежда и перчатки не попадали под движущиеся детали. Возможно наматывание свободной одежды, ювелирных изделий и длинных волос на движущиеся детали.
- g. **При наличии устройств для подключения оборудования для удаления и сбора пыли необходимо обеспечить правильность их подключения и эксплуатации.** Использование устройства для пылеудаления сокращает риски, связанные с пылью.

4. Эксплуатация электроинструмента и уход за ним

- a. **Избегайте чрезмерной нагрузки электроинструмента. Используйте электроинструмент в соответствии с назначением.** Правильно подобранный электроинструмент выполнит работу более эффективно и безопасно при стандартной нагрузке.
- b. **Не используйте электроинструмент, если не работает его выключатель.** Любой электроинструмент, управлять выключением и включением которого невозможно, опасен, и его необходимо отремонтировать.
- c. **Перед выполнением любой регулировки, заменой дополнительных приспособлений или хранением электроинструмента отключите устройство от сети или извлеките батарею из устройства.** Такие превентивные меры безопасности сокращают риск случайного включения электроинструмента.
- d. **Храните электроинструмент в недоступном для детей месте и не позволяйте работать с инструментом людям, не имеющим соответствующих навыков работы с такого рода инструментами.** Электроинструмент представляет опасность в руках неопытных пользователей.
- e. **Проводите обслуживание электроинструментов.** Проверьте движущиеся детали на точность совмещения или заклинивание, поломку либо

какие-либо другие условия, которые могут повлиять на эксплуатацию электроинструмента. В случае обнаружения повреждений, прежде чем приступить к эксплуатации электроинструмента, его нужно отремонтировать. Большинство несчастных случаев происходит из-за электроинструментов, которые не обслуживаются должным образом.

- f. **Необходимо содержать режущий инструмент в остро заточенном и чистом состоянии.** Вероятность заклинивания инструмента, за которым следят должным образом и который хорошо заточен, значительно меньше, а работать с ним легче.
- g. **Используйте данный электроинструмент, а также дополнительные приспособления и насадки в соответствии с данными инструкциями и с учетом условий и специфики работы.** Использование электроинструмента для выполнения операций, для которых он не предназначен, может привести к созданию опасных ситуаций.

5. Обслуживание

- a. **Обслуживание электроинструмента должно выполняться только квалифицированным техническим персоналом.** Это позволит обеспечить безопасность обслуживаемого электроинструмента.

Дополнительные правила безопасности при работе с электроинструментом



Осторожно! Дополнительные инструкции по технике безопасности для торцовочных пил.

- ◆ Не используйте треснувшие, погнутые, поврежденные или деформированные пильные диски.
- ◆ Замените пластину для пропила в случае ее износа.
- ◆ Не используйте диски меньшего или большего диаметра по сравнению с рекомендованными. Размеры дисков см. в разделе «Технические характеристики». Используйте только те диски, что указаны в данном руководстве, соответствующие стандарту EN 847-1.
- ◆ Не используйте пильные диски из быстрорежущей стали.
- ◆ При касании пильных дисков и заготовок из грубого материала надевайте защитные перчатки (по возможности держите пильные диски в футлярах).
- ◆ При распиле древесины используйте входящий в комплект поставки пылесборник.
- ◆ **Держите электроинструмент за изолированные ручки при выполнении операций, во время которых режущий инструмент может соприкасаться со скрытой проводкой или**

собственным кабелем. При удерживании металлических деталей инструмента, в случае перерезания находящегося под напряжением провода, возможно поражение оператора электрическим током.

- ◆ **Используйте зажимы или другие уместные средства фиксации обрабатываемой детали на стабильной опоре.** Если держать обрабатываемую деталь руками или с упором в собственное тело, то можно потерять контроль над инструментом или обрабатываемой деталью.



Осторожно! Контакт с пылью или вдыхание пыли, которая может образоваться при шлифовании, представляет опасность здоровью оператора и тех, кто находится поблизости. Надевайте пылезащитную маску, которая специально предназначена для защиты от пыли и испарений, и обеспечивает защиту для людей, выполняющих эту работу или находящихся в зоне проведения работ.

- ◆ Рекомендуется использовать специальные пильные диски с пониженным уровнем шума.
- ◆ Правильно подбирайте диск в соответствии с материалом.
- ◆ Данная торцовочная пила предназначена только для пиления древесины, пластика и цветных металлов.
- ◆ Не используйте данный инструмент без установленного защитного кожуха. Не используйте инструмент без установленного защитного кожуха, а также если защитный кожух не функционирует или не обслужен должным образом.
- ◆ Убедитесь в том, что рычаг надежно зафиксирован при выполнении распилов с наклоном.
- ◆ . Перед выполнением каждого реза проверяйте устойчивость и неподвижность инструмента.
- ◆ Поверхность рукояток должна быть сухой, чистой и не содержать следов масла и смазки.
- ◆ Поддерживайте пространство вокруг инструмента в порядке и не допускайте скапливания обрезков или щепок.
- ◆ Обеспечьте достаточное общее или местное освещение инструмента и рабочей зоны.
- ◆ Не позволяйте не обученным пользователям использовать данный инструмент.
- ◆ Перед использованием инструмента убедитесь в правильности установки пильного диска. Убедитесь в том, что диск вращается в правильном направлении. Диск должен быть остро заточенным.
- ◆ Убедитесь в том, что скорость, указанная на пильном диске, соответствует скорости, обозначенной на инструменте;
- ◆ Никогда не производите замену установленного лазера на другие типы. Ремонт лазера должен производиться в авторизованных сервисных центрах или сервисным персоналом Stanley Fat Max.
- ◆ Перед заменой диска или выполнением технического обслуживания отключите пилу от источника питания.
- ◆ Никогда не выполняйте чистку, техническое обслуживание, удаление обрезков или других частей заготовки из зоны распила, когда инструмент еще работает, а пильная головка находится в рабочем положении.
- ◆ Если это возможно, всегда закрепляйте инструмент на верстаке.
- ◆ Надежно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Работа с заготовками, закрепленными при помощи зажимных устройств и тисков, более безопасна, чем при ручном удерживании.
- ◆ Всегда надежно зажимайте заготовку. Никогда не работайте с заготовками, размер которых слишком мал для закрепления в зажимном устройстве, а также в условиях, если руки приходится держать слишком близко от вращающегося диска. При распиле длинных заготовок всегда используйте дополнительную опору.
- ◆ Перед началом работы убедитесь в том, что все фиксаторы и рукоятки надежно затянуты.
- ◆ Никогда не используйте пилу без пластины для пропила.
- ◆ Не держите руки рядом с диском в то время, когда инструмент подключен к источнику питания.
- ◆ Никогда не пытайтесь быстро остановить механизм путем прижатия какого-либо инструмента или другого предмета к пильному диску; это может привести к несчастному случаю.
- ◆ Перед использованием или установкой любых принадлежностей, прочтите руководство по эксплуатации. Неправильное использование принадлежности может привести к повреждению.
- ◆ Не используйте какие-либо абразивные диски.
- ◆ Выведите пильный диск из пластины для пропила перед тем, как отпустить выключатель.
- ◆ Не заклинивайте никакими предметами крыльчатку вентилятора для удерживания вала двигателя.
- ◆ Защитный кожух пильного диска автоматически поднимается при опускании рычага, и опускается при его поднятии. Защитный кожух можно поднять вручную при установке или снятии дисков или при проверке пилы. Никогда не поднимайте защитный кожух диска вручную, предварительно не выключив пилу.
- ◆ Периодически проверяйте чистоту вентиляционных отверстий двигателя и отсутствие в них щепок.
- ◆ Не работайте с материалами, содержащими асбест. Асбест признан канцерогенным веществом.

- ◆ Всегда следите, чтобы предупреждающие символы на инструменте оставались читаемыми.
- ◆ Никогда не вставайте на электроинструмент. При опрокидывании инструмента или при контакте с пильным диском возможно получение тяжёлых травм.
- ◆ Не дотрагивайтесь до пильного диска сразу по окончании работы, дайте ему остыть. Во время работы пильный диск сильно нагревается.
- ◆ Приближайте пильный диск к заготовке только после включения инструмента. В противном случае, при зажатии пильного диска в заготовке существует опасность обратного удара.
- ◆ Назначение инструмента описывается в данном руководстве по эксплуатации. Применение любых принадлежностей и приспособлений, а также выполнение любых операций помимо тех, которые рекомендованы данным руководством, может привести к травме.
- ◆ Никогда не держите руки в зоне распила. Держите руки за пределами зоны «Уберите руки», которая включает в себя весь стол и обозначена символами «Уберите руки».
- ◆ Во избежание получения травмы от отскакивающих частиц обрабатываемого материала выключите инструмент, чтобы избежать непреднамеренного пуска, и удалите мелкие частицы.
- ◆ Перед использованием инструмента и после проведения любых операций по техническому обслуживанию убедитесь, что втягивающий механизм защитного кожуха функционирует исправно. Данную проверку следует производить, только когда инструмент выключен и отсоединен от источника питания. Поднимите и опустите рабочую рукоятку, чтобы убедиться, что защитный кожух закрывает пильный диск, а диск не касается кожуха. Если защитный кожух не функционирует должным образом, отнесите ваш электроинструмент в авторизованный сервисный центр для проведения ремонта. Чтобы найти адрес ближайшего к вам сервисного центра, позвоните в отдел обслуживания клиентов Stanley Fat Max .

Остаточные риски.

При использовании пилы присутствуют следующие риски: Несмотря на соблюдение соответствующих инструкций по технике безопасности и использование предохранительных устройств, некоторые остаточные риски невозможно полностью исключить. К ним относятся:

- ◆ Травмы в результате касания вращающихся/ движущихся частей.
- ◆ Ухудшение слуха.
- ◆ Риск несчастных случаев, вызванных незакрытыми частями вращающегося пильного диска.
- ◆ Риск получения травмы в результате замены каких-либо частей, дисков или принадлежностей.
- ◆ Риск защемления пальцев при открытии защитного кожуха.
- ◆ Ущерб здоровью в результате вдыхания пыли от распила древесины, в особенности, дуба, бука и ДВП.
- ◆ Травмы, связанные с продолжительным использованием инструмента. При использовании любого инструмента в течение продолжительного периода времени не забывайте делать перерывы.

Дополнительные правила техники безопасности при работе с лазерами

Данный лазер соответствует классу 1М в соответствии с IEC 60825-1:2007. Не заменяйте лазерный диод ни на какой другой тип. В случае повреждения лазер должен быть отремонтирован авторизованным специалистом по ремонту. Используйте данный лазерный инструмент только для проецирования линий.

- ◆ Ни в коем случае не смотрите преднамеренно на лазерный луч.
- ◆ Не рассматривайте лазерный луч через оптические приборы.
- ◆ Устанавливайте лазерный прибор в таком положении, чтобы лазерный луч не проходил на уровне глаз окружающих вас людей.
- ◆ Не разрешайте детям приближаться к лазерному прибору.

Осторожно! Избегайте попадания лазерного луча в глаза. При включении лазерного указателя излучается лазерный луч. Избегайте попадания лазерного луча в глаза. Перед любой операцией по настройке или регулировке всегда отключайте торцовочную пилу от источника питания.

- ◆ Лазерный указатель – не игрушка. Не позволяйте детям дотрагиваться или играть с лазерным указателем. Неправильное использование лазерного прибора может привести к непоправимым повреждениям глаз.
- ◆ Запрещено любое действие по увеличению мощности лазера. Фирма не берет на себя ответственность за повреждения, возникшие в результате несоблюдения данных правил безопасности.
- ◆ При использовании лазерного указателя не направляйте лазерный луч в сторону других людей и/или отражающих поверхностей. Лазерный луч даже низкой интенсивности может стать причиной повреждения глаз. Не смотрите в лазерный луч.
- ◆ Лазерный указатель включает в себя не обслуживаемые пользователем детали. Не открывайте корпус устройства, в противном случае гарантия будет недействительна.

Безопасность окружающих

- ◆ Данный инструмент не предназначен для использования лицами (включая детей) с ограниченными физическими, сенсорными или умственными способностями, а также лицами без достаточного опыта и знаний, если они не находятся под наблюдением лица, отвечающего за их безопасность, или не получают от такого лица указания по использованию инструмента.
- ◆ Не позволяйте детям играть с данным инструментом.

Вибрация

Заявленные значения вибрации указанные в технических спецификациях и заявлении о соответствии были измерены в соответствии с стандартным методом тестирования EN 60745 и могут быть использованы для сравнения инструментов. Заявленное значение эмиссии вибрации также может использоваться при предварительной оценке ее воздействия.

Осторожно! Значение эмиссии вибрации в каждом конкретном случае применения электроинструмента может отличаться от заявленного в зависимости от того, каким образом используется инструмент. Уровень вибрации может быть выше заявленного.

При оценке уровня вибрации для определения степени безопасности, предусмотренного 2002/44/ЕС для защиты людей, регулярно пользующихся электроинструментом при работе, нужно принимать во внимание уровень вибрации, реальные условия использования и способ использования инструмента, а также учитывать все этапы цикла работы (когда инструмент выключается, когда он работает на холостом ходу, а также время переключения с одного режима на другой).

Условные обозначения на инструменте

На инструмент нанесены следующие обозначения:



Осторожно! Во избежание риска получения травм, прочтите руководство по эксплуатации.



Используйте защитные очки или маску.



Используйте защитные наушники.



Надевайте респиратор.



Не допускайте детей младше 16 лет к работе данным инструментом.



Зона «Уберите Руки» - Держите пальцы и руки в стороне от вращающегося пильного диска.



Надевайте перчатки при работе с пильными дисками.



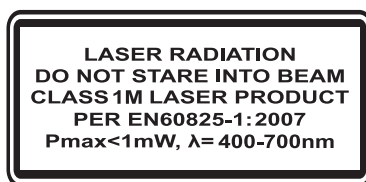
Осторожно! Лазерное излучение.



Не смотрите в лазерный луч.



Не рассматривайте лазерный луч через оптические приборы.



См. технические характеристики лазерного прибора.

Электробезопасность



Ваш инструмент имеет двойную изоляцию, поэтому заземление не требуется. Следите за напряжением электрической сети, оно должно соответствовать величине, обозначенной на информационной табличке инструмента.

- ◆ Если поврежден сетевой кабель, его нужно заменить у производителя или в авторизованном сервисном центре Stanley Fat Max, чтобы избежать проблем.

Перепады напряжения

При бросках тока возникают кратковременные перепады напряжения. В условиях использования неблагоприятного источника питания это может повлиять на работу другого оборудования. Если сопротивление системы источника питания ниже 0,34 Ом, возникновение нарушений маловероятно.

Использование удлинительного кабеля

- ◆ Всегда используйте только утвержденные удлинительные кабели, рассчитанные на потребляемую мощность данного инструмента

(см. раздел «Технические характеристики»). Перед использованием проверьте удлинительный кабель на наличие повреждений, износа или старения. Замените удлинительный кабель, если он поврежден или неисправен. При использовании кабельного барабана всегда полностью разматывайте кабель. Использование неподходящего удлинителя для подачи питания к инструменту, а также поврежденного удлинителя, создает опасность возгорания и поражения электрическим током.

Составные части

Данный инструмент может содержать все или некоторые из перечисленных ниже составных частей.

1. Кнопка включения лазера
2. Основная рабочая рукоятка
3. Пусковой выключатель
4. Корпус электродвигателя
5. Подвижный нижний защитный кожух
6. Выдвижной упор-ограничитель для заготовки (правый)
7. Выдвижной стол (правый)
8. Пластина для пропила
9. Фиксатор угла скоса
10. Зажимная рукоятка установки угла скоса
11. Фиксирующий рычаг угла скоса
12. Указатель регулировки положения угла скоса
13. Градуированная шкала угла скоса
14. Поворотный стол
15. Монтажные отверстия для крепления на верстаке
16. Монтажные отверстия для зажима
17. Выдвижной стол (левый)
18. Выдвижной упор-ограничитель для заготовки (левый)
19. Фиксирующая рукоятка выдвижного стола
20. Зажим высокого скользящего упора
21. Левая направляющая
22. Левый высокий скользящий упор
23. Штифт наклона 33,9°
24. Задняя ручка для переноски
25. Выпускное отверстие пылеотвода
26. Металлический верхний защитный кожух
27. Передняя ручка для переноски
28. Съёмная обойма щеткодержателя
29. Консоль
30. Зажимная рукоятка наклона резака
31. Градуированная шкала угла наклона
32. Правая направляющая
33. Лазер
34. Пильный диск
35. Кнопка блокировки шпинделя
36. Пусковой рычаг резака

Рис. R

53. Зажим

Сборка

Осторожно! Перед сборкой убедитесь в том, что инструмент выключен и отключен от сети.

Примечание: Данный инструмент перед отгрузкой был точно настроен на заводе-изготовителе. Для достижения наилучших результатов при эксплуатации, проверьте описанные ниже параметры точности и при необходимости проведите регулировку

Лазерный луч

Юстировка лазерного луча произведена на заводе-изготовителе и не может регулироваться пользователем.

Установка угла скоса

На градуированной шкале вашей скользящей торцовочной пилы легко читаются углы скоса от 0° до 47° влево и вправо. Отверстия для наиболее используемых установок угла скоса оборудованы ограничительными упорами, позволяющими быструю регулировку до необходимого положения. Для проведения наиболее быстрой и точной настройки следуйте приведенным ниже описаниям.

Фиксатор угла скоса (Рис. B)

Фиксатор угла скоса (9) позволяет при помощи фиксирующего рычага (11) настроить пилу на определенные углы скоса, кроме заданных 0°, 15°, 22,5°, 31,6° и 47°.

Регулировка фиксатора наклона резака на 90° и 45° (Рис. C - F)

- ◆ Ослабьте зажимную рукоятку наклона резака (30), переведите резак полностью вправо и затяните зажимную рукоятку.
 - ◆ Проверьте по угольнику, равен ли угол между пильным диском и столом 90° (Рис. D).
 - ◆ При необходимости регулировки, ослабьте зажимную гайку (41) и при помощи ключа отрегулируйте болт (40), чтобы угол пильного диска по отношению к столу составил ровно 90°.
 - ◆ Затяните зажимную гайку (41).
 - ◆ Отрегулируйте винт (38), установите указательную стрелку индикатора наклона (39) напротив отметки 0°.
- При регулировке упора на угле 45°, убедитесь, что левый высокий скользящий упор (22) отрегулирован таким образом, что резак может быть переведен в положение 45° (Рис. E).

- ◆ Ослабьте зажим высокого скользящего упора (20) и отведите высокий скользящий упор (22) в сторону от пильного диска.
- ◆ Затяните зажим высокого скользящего упора (20).
- ◆ Вытяните штифт наклона 33,9° (23) и действуйте, как при установке угла 90°, но резак переведите влево и используйте зажимную гайку (43) и регулировочный болт (42).

Регулировка направляющего упора (Рис. G - H)

- ◆ Опустите резак и вдвиньте внутрь стопорный штифт (46). Убедитесь, что угол скоса стола равен 0°.
- ◆ Приставьте комбинированный угольник к левому направляющему упору (21) и пильному диску (34) (Рис. G).
- ◆ Если пильный диск не выровнен по всей длине угольника, ослабьте три винта (44) (Рис. H) и отрегулируйте направляющий упор.
- ◆ Затяните три винта (44).

Крепление пилы на верстаке (Рис. I)

Примечание: Для достижения максимальной устойчивости инструмента, мы настоятельно рекомендуем привинчивать торцовочную пилу к верстаку. Постоянно проверяйте надежность креплений инструмента к верстаку.

- ◆ Отметьте на верстаке четыре точки для отверстий для крепежных болтов.
- ◆ Просверлите отверстия, используя сверло диаметром 10 мм.
- ◆ Закрепите торцовочную пилу на верстаке при помощи болтов, шайб и гаек.

Примечание: Данные крепежные элементы не входят в комплект поставки инструмента.

Использование

- ◆ Не подносите свои руки к пильному диску ближе, чем на 150 мм.
- ◆ Прижимайте заготовку к столу и направляющей во время распиловки. Держите свои руки в этом положении до тех пор, пока не отпустите выключатель и диск полностью не остановится.
- ◆ Всегда сначала выполняйте пробные разрезы (при выключенном инструменте), перед тем как делать окончательный разрез, чтобы проверить ход диска.
- ◆ Не допускайте перекрещивания рук во время работы с инструментом.
- ◆ Твердо стойте на ногах, чтобы сохранять надлежащее равновесие.
- ◆ По мере перемещения резака влево или вправо, следуйте за ним, держась в стороне от пильного диска.
- ◆ Работая вдоль размеченной линии, следите за ней сквозь жалюзийные отверстия на защитном кожухе.

Осторожно! При распиловке древесины всегда устанавливайте пылеудаляющее устройство.

Пылесборник входит в комплект поставки инструмента. Установите пылесборник. Для этого сожмите вместе металлические зажимы на отверстиях пылесборника, наденьте его на выпускное отверстие пылеотвода (25) и отпустите зажимы - пылесборник будет плотно установлен на выпускном отверстии пылеотвода.

Осторожно! Перед выполнением любой операции по распиловке убедитесь, что заготовка надежно закреплена на месте при помощи зажима. Минимальный размер обрабатываемой заготовки - 150 мм (длина) x 50 мм (ширина) x 3 мм (высота). Незакрепленная заготовка может стать причиной получения тяжелой травмы.

Основные операции по протяженному распилу торцовочной пилой (Рис. A, H и R)

- ◆ Всегда используйте зажим (53), чтобы надежно зафиксировать заготовку. Для зажима (53) Рис. R) предусмотрены два отверстия (45 - Рис. H) и (16 - Рис. A). Прежде чем затягивать зажим на заготовке убедитесь, что зажим (53) плотно вставлен в крепежное отверстие

Осторожно! Перед выполнением любой операции по распиловке убедитесь, что заготовка надежно закреплена на месте при помощи зажима. Незакрепленная заготовка может стать причиной получения тяжелой травмы.

- ◆ Всегда располагайте заготовку вплотную к направляющей. Любая искривленная или деформированная заготовка, которая не может быть расположена ровно на столе или вплотную к направляющей, может стать причиной заклинивания пильного диска и не должна быть использована.

Протяженный распил (Рис. I и J)

Осторожно! Никогда не тяните резак на себя и не поворачивайте пильный диск в свою сторону при выполнении распила. Вращающийся диск может задеть за верхнюю часть заготовки и стать причиной обратного удара резака и вращающегося пильного диска. Никогда не опускайте вниз вращающийся пильный диск, не переводя резак в положение перед пилой.

- ◆ Разблокируйте консоль (29) при помощи зажимной рукоятки (48), что позволит резaku свободно двигаться (Рис. J).
- ◆ Установите резак на необходимый угол скоса или наклона в соответствии с выполняемой операцией.
- ◆ Удерживая основную рабочую рукоятку (2), двигайте консоль (29) вперед до тех пор, пока центр пильного диска не окажется над заготовкой.
- ◆ Чтобы перевести резак в нижнее положение, нажмите на клавишу пускового выключателя (3) и на спусковой рычаг резака (36).

- ◆ Когда пила наберет полную скорость, медленно опустите вниз основную рабочую рукоятку (2), делая разрез в переднем крае заготовки.
- ◆ Для завершения пропила медленно переведите основную рабочую рукоятку (2) в сторону направляющей.
- ◆ Прежде чем вернуть резак в верхнее положение, отпустите клавишу пускового выключателя (3) и дождитесь остановки пильного диска.

Рубящий распил

- ◆ Переведите резак в максимально заднее положение и заблокируйте консоль (29) при помощи зажимной рукоятки (48).
- ◆ Чтобы перевести резак в нижнее положение, нажмите на клавишу пускового выключателя (3) и на спусковой рычаг резака (36).
- ◆ Когда пила наберет полную скорость, медленно опустите вниз основную рабочую рукоятку (2), делая разрез в переднем крае заготовки.
- ◆ Для завершения пропила медленно переведите основную рабочую рукоятку (2) в сторону направляющей.
- ◆ Прежде чем вернуть резак в верхнее положение, отпустите клавишу пускового выключателя (3) и дождитесь остановки пильного диска.

Пиление со скосом

- ◆ Включите лазер, нажав на кнопку включения (1).
- ◆ Ослабьте фиксирующий рычаг угла скоса (11) и переведите стол на нужный угол. Существуют заранее заданные стопоры на углах 0°, 15°, 22,5°, 31,6° и 45°. Затяните фиксирующий рычаг угла скоса (11).
- ◆ Для установки любого другого угла скоса используйте фиксатор угла скоса (9) (Рис. В).
- ◆ Чтобы перевести резак в нижнее положение, нажмите на клавишу пускового выключателя (3) и на спусковой рычаг резака (36).
- ◆ Когда пила наберет полную скорость, медленно опустите вниз основную рабочую рукоятку (2), делая разрез в переднем крае заготовки.
- ◆ Для завершения пропила медленно переведите основную рабочую рукоятку (2) в сторону направляющей.
- ◆ Прежде чем вернуть резак в верхнее положение, отпустите клавишу пускового выключателя (3) и дождитесь остановки пильного диска.

Использование высокого скользящего упора для всех операций по пилению с наклоном и комбинированному пилению со скосом

- ◆ Подвижная левая часть направляющего упора может регулироваться, обеспечивая максимальную поддержку заготовки вблизи от пильного диска и позволяя наклон пилы в полные 47° влево. Расстояние скольжения в обоих направлениях ограничено стопорами.

Регулировка направляющей (Рис. Е)

- ◆ Ослабьте зажим высокого скользящего упора (20), и передвиньте направляющий упор влево.
- ◆ Не включая электропилу, проверьте зазор между пильным диском и направляющей.
- ◆ Отрегулируйте направляющую таким образом, чтобы она располагалась наиболее близко к пильному диску, обеспечивая максимальную поддержку заготовки и не препятствуя движению резака вверх или вниз.
- ◆ Ослабьте зажим высокого скользящего упора (20), и передвиньте направляющий упор влево.

Осторожно! Направляющий паз может засориться опилками. Для прочистки паза используйте деревянную палочку или сжатый воздух под низким давлением.

Пиление с наклоном

- ◆ Перед установкой угла наклона убедитесь, что высокий скользящий упор отрегулирован в правильном положении.

Примечание: Пила оборудована специальным штифтом наклона 33,9° (23) для распила потолочных плиточных нестандартной формы.

- ◆ Ослабьте зажимную рукоятку наклона резака (30) (Рис. F) и переведите стол на нужный угол. Затяните зажимную рукоятку наклона резака (30).
- ◆ Нажмите на клавишу пускового выключателя, затем на спусковой рычаг резака (36); когда пила наберет полную скорость, медленно опустите вниз основную рабочую рукоятку (2), разрезая заготовку.
- ◆ Когда пила наберет полную скорость, медленно опустите вниз основную рабочую рукоятку (2), делая разрез в переднем крае заготовки.
- ◆ Для завершения пропила медленно переведите основную рабочую рукоятку (2) в сторону направляющей.
- ◆ Прежде чем вернуть резак в верхнее положение, отпустите клавишу пускового выключателя (3) и дождитесь остановки пильного диска.
- ◆ Убедитесь, что инструмент выключен и отключен от сети.

Комбинированное пиление

- ◆ Перед установкой угла наклона для комбинированного пиления убедитесь, что высокий скользящий упор отрегулирован в правильном положении.

Комбинированное пиление является комбинацией пиления со скосом и с наклоном.

- ◆ Включите лазер, нажав на кнопку включения (1).
- ◆ Для проведения комбинированного распила обратитесь к приведенным выше указаниям.
- ◆ Когда пила наберет полную скорость, медленно опустите вниз основную рабочую рукоятку (2), делая разрез в переднем крае заготовки.
- ◆ Для завершения пропила медленно переведите основную рабочую рукоятку (2) в сторону направляющей.
- ◆ Прежде чем вернуть резак в верхнее положение, отпустите клавишу пускового выключателя (3) и дождитесь остановки пильного диска.

Распил плинтусов

Плинтусы можно распиливать вертикально, расположив их вплотную к направляющей, или горизонтально, расположив их плашмя на столе.

- ◆ См. приведенную ниже таблицу:

Установки		Вертикальное положение (задняя часть плинтуса прижата к направляющей)		Горизонтальное положение (задняя часть плинтуса лежит на столе)	
Угол наклона		0°		45°	
Положение плинтуса		Левая сторона	Правая сторона	Левая сторона	Правая сторона
Внутренний угол	Угол скоса	45° влево	45° вправо	0°	0°
	Положение плинтуса	Нижняя часть на столе	Нижняя часть на столе	Верхняя часть вплотную к направляющей	Нижняя часть вплотную к направляющей
	Обработанная сторона	Сохраняйте левую сторону распила	Сохраняйте правую сторону распила	Сохраняйте левую сторону распила	Сохраняйте левую сторону распила

Установки		Вертикальное положение (задняя часть плинтуса прижата к направляющей)		Горизонтальное положение (задняя часть плинтуса лежит на столе)	
Угол наклона		0°		45°	
Внешний угол	Угол скоса	45° влево	45° вправо	0°	0°
	Положение плинтуса	Нижняя часть на столе	Нижняя часть на столе	Верхняя часть вплотную к направляющей	Нижняя часть вплотную к направляющей
	Обработанная сторона	Сохраняйте левую сторону распила	Сохраняйте правую сторону распила	Сохраняйте левую сторону распила	Сохраняйте правую сторону распила

Распил потолочных плинтусов (Рис. L)

Потолочные плинтусы могут распиливаться данной торцовочной пилой только горизонтально, будучи расположенными плашмя на столе.

- ◆ Для распила потолочных плинтусов нестандартной формы данная торцовочная пила оборудована

специальными стопорами угла скоса 31,6° влево и вправо и стопором угла наклона 33,9°. Пример: угол между задней стороной плинтуса и верхней частью плоской поверхности, прилегающей к потолку, равен 52°; угол между задней стороной плинтуса и нижней частью плоской поверхности, прилегающей к потолку, равен 38°.

- ◆ Для выполнения распила потолочных плинтусов см. приведенную ниже таблицу:

Установки		Левая сторона	Правая сторона
Внутренний угол	Угол скоса	31,6° вправо	31,6° влево
	Угол наклона	33,9°	33,9°
	Положение плинтуса	Верхняя часть вплотную к направляющей	Нижняя часть вплотную к направляющей
	Обработанная сторона	Сохраняйте левую сторону распила	Сохраняйте левую сторону распила
Внешний угол	Угол скоса	31,6° вправо	31,6° влево
	Угол наклона	33,9°	33,9°
	Положение плинтуса	Нижняя часть вплотную к направляющей	Верхняя часть вплотную к направляющей
	Обработанная сторона	Сохраняйте правую сторону распила	Сохраняйте правую сторону распила

Примечание: Данные стопоры не могут использоваться при распиле потолочных плинтусов с углом 45°.

Примечание: Поскольку большинство помещений не обладают углами ровно 90°, требуется точная настройка. Всегда делайте пробный распил для определения правильного угла.

Настройка глубины пропила (Рис. M)

Глубина пропила может устанавливаться как для ровных резов, так и для многократных неглубоких разрезов.

- ◆ Опускайте резак вниз, пока зубья пильного диска не окажутся на нужной глубине пропила.
- ◆ Удерживая верхнюю рукоятку в нужном положении, поворачивайте стопорную рукоятку (47), пока она не коснется ограничителя (49).
- ◆ Проверьте глубину пильного диска, перемещая резак вдоль контрольной рукоятки спереди назад, повторяя движение при выполнении типового разреза.

Переноска инструмента (Рис. N)

- ◆ Ослабьте фиксирующий рычаг угла скоса (11) (Рис. В) и поверните стол полностью вправо. Заблокируйте стол на угле скоса 45°.
- ◆ Переведите резак в переднее положение перед пилой и заблокируйте консоль при помощи зажимной рукоятки (48) (Рис. J).
- ◆ Опустите резак и вдвиньте внутрь стопорный штифт (46) (Рис. Н).
- ◆ Переносите инструмент за переднюю и заднюю ручки для переноски (24, 27).

Осторожно! При переноске никогда не держите инструмент за кабель.

Тип пильного диска и зубьев

Материал		Тип зубьев	
		600 ~ 100T	24 ~ 100T
		TCG	ATB
Древесина	Пиломатериал	•	•
	Фанера	•	•
	ДВП	•	•
	ДСП	•	•
Пластик	ПВХ	•	
	ABS	•	
	Акрил	•	
	PC	•	
	PS	•	
Цветные металлы	Алюминий	•	
	Медь	•	

Ваша торцовочная пила поставляется с пильным диском с отрицательным передним углом. Рекомендуется использование пильных дисков с отрицательным передним углом.

- ◆ **Тип TCG** - Для пиления алюминиевых листов, труб и прочих цветных металлов, таких как медь и латунь.
- ◆ **Тип ATB** - Для пиления и обрезки древесины, фанеры, обработки в размер прессшпана, ДВП и ДСП, для чего требуется чистый разрез.

Всегда используйте зажимы для заготовок, когда производите резку цветных металлов.

Осторожно! Не используйте никакие диски, для установки которых требуется наличие втулок или шпindelных шайб. Используйте только диски, обозначенные в данном руководстве по эксплуатации.

Смена пильных дисков (Рис. O -Q)

Осторожно! Чтобы избежать непреднамеренного пуска, перед сменой пильного диска всегда вынимайте вилку кабеля из розетки электросети. Используйте правильно заточенные пильные диски. Соблюдайте максимальную скорость, указанную на пильном диске. Используйте только диски, рекомендованные Stanley Fat Max. Для смены пильного диска (34), следуйте указаниям ниже:

- ◆ Нажмите на спусковой рычаг резака (36) и поверните подвижный нижний защитный кожух в направлении против часовой стрелки, открывая пильный диск. Одной рукой удерживайте защитный кожух на месте (Рис. O).

- ◆ Используя отвертку, ослабьте, но не вынимайте винт (50). Не вынимайте полностью винт, т.к. это затруднит последующую сборку.
- ◆ Используя отвертку, ослабьте, но не вынимайте винт (51), пока в пластине металлического защитного кожуха не появится движение. Не вынимайте полностью винт, т.к. это затруднит последующую сборку.
- ◆ Поверните пластину металлического верхнего защитного кожуха в направлении по часовой стрелке (Рис. P). Это откроет вам доступ к болту шпинделя (52), присоединяющему пильный диск (34) к торцовочной пиле.
- ◆ Нажмите и удерживайте кнопку блокировки шпинделя (35), расположенную на корпусе электродвигателя, для блокировки пильного диска (34) и предотвращения его вращения.
- ◆ Используя входящий в комплект поставки ключ для установки пильного диска, поверните болт шпинделя (52) в направлении по часовой стрелке, затем выньте болт и снимите пильный диск (34).
- ◆ Установите новый пильный диск, убедившись, что зубья направлены вниз, а направление, указанное на пильном диске, соответствует направлению защитного кожуха торцовочной пилы (по часовой стрелке) (Рис. P).
- ◆ Вручную неплотно затяните болт шпинделя (52) (против часовой стрелки).
- ◆ Нажмите и удерживайте кнопку блокировки шпинделя (35), а входящим в комплект поставки ключом для смены дисков затяните болт шпинделя (52) до полного закрепления пильного диска.
- ◆ Переведите металлический верхний защитный кожух (26) в его исходное положение и затяните оба винта (50 и 51).
- ◆ Позвольте подвижному нижнему защитному кожуху (5) вернуться в его исходное положение, закрывая пильный диск.

Осторожно! Никогда не нажимайте на блокировку шпинделя во время вращения пильного диска. После установки пильного диска убедитесь, что кронштейн защитного кожуха находится в нижнем положении, а его винт надежно затянут.

Осторожно! Перед запуском пилы кронштейн защитного кожуха должен быть возвращен в исходное положение и затянут винтом. В противном случае защитный кожух может коснуться быстро вращающегося пильного диска, что приведет к повреждению инструмента и получению тяжелой телесной травмы.

Дополнительные принадлежности

Производительность вашего инструмента напрямую зависит от используемых принадлежностей.

Принадлежности Stanley Fat Max изготовлены в соответствии с самыми высокими стандартами качества и способны увеличить производительность вашего инструмента. Используя эти принадлежности, вы достигнете наилучших результатов в работе.

Техническое обслуживание

Ваш инструмент имеет длительный срок эксплуатации и требует минимальных затрат на техобслуживание. Для длительной безотказной работы необходимо обеспечить правильный уход за инструментом и его регулярную очистку.

- ◆ Регулярно чистите вентиляционные прорези чистой сухой малярной кистью.
- ◆ Для чистки инструмента используйте только слабый мыльный раствор и влажную ткань. Не допускайте попадание жидкости внутрь инструмента; никогда не погружайте никакие из деталей инструмента в жидкость.

Осторожно! Перед сборкой убедитесь в том, что инструмент выключен и отключен от сети.

Замена штепсельной вилки (только для Великобритании и Ирландии)

В случае необходимости установки новой вилки:

- ◆ Осторожно снимите старую вилку.
- ◆ Подсоедините коричневый провод к терминалу фазы в новой вилке.
- ◆ Подсоедините синий провод к нулевому терминалу.

Осторожно! Заземления не требуется. Соблюдайте инструкции по установке вилок высокого качества. Рекомендованный предохранитель: 13 А.

Защита окружающей среды



Отдельная утилизация. Это изделие нельзя утилизировать с обычными бытовыми отходами.

Если инструмент Stanley Fat Max потребует замены или станет не нужен, не утилизируйте его вместе с бытовыми отходами. Утилизацию этого продукта нужно производить в пунктах раздельного сбора мусора.



Система раздельного сбора отработавших изделий и упаковочных материалов позволяет перерабатывать их и использовать повторно. Повторное использование переработанных материалов помогает защитить окружающую среду от загрязнения и сокращает потребность в сырье.

Местные нормативы могут предусматривать утилизацию электропроводов отдельно от бытовых отходов на муниципальных свалках или их возврат продавцу при покупке нового устройства.

Stanley Europe осуществляет прием и переработку изделий Stanley Fat Max по окончании срока их службы. Чтобы воспользоваться этой услугой, верните изделие любому уполномоченному специалисту по ремонту, который осуществляет их сбор от нашего лица.

Адрес ближайшего уполномоченного специалиста по ремонту можно получить, обратившись в местное представительство компании Stanley Europe по адресу, указанному в настоящем руководстве. Кроме того, список авторизованных агентов по ремонту Stanley Europe и подробную информацию о послепродажном обслуживании и контактах можно найти на веб-сайте: www.2helpU.com

Технические характеристики

		FME720 (Тип 1)
Напряжение	V _{перем. тока}	230
Потребляемая мощность	Вт	2000
Скорость без нагрузки	мин. ⁻¹	4 800
Диаметр диска	мм	255
Диаметр посадочного отверстия	мм	30
Толщина диска	мм	1,8
Макс. ширина поперечного распила под углом 90°	мм	305
Макс. ширина распила со скосом 45°	мм	203
Макс. глубина распила под углом 90°	мм	92
Макс. глубина поперечного реза с наклоном	мм	41
Скос (макс. положения)	влево	47°
	вправо	47°
Наклон (макс. положения)	влево	47°
	вправо	0°
Вес	кг	22

Режущая способность	
Макс. поперечный распил x глубина реза	92 мм x 305 мм
Макс. пропилен с наклоном 47°	41 мм x 305 мм
Макс. пропилен со скосом 47°	92 мм x 203 мм
Макс. режущая способность при комбинированном пилении 47° x 47°	41 мм x 203 мм

L_{pA} (звуковое давление) 95 дБ(А), Погрешность (К) 3 дБ(А)
L_{WA} (акустическая мощность) 108 дБ(А), Погрешность (К) 3 дБ(А)
Сумма величин вибрации (сумма векторов по трем осям), измеренных в соответствии со стандартом EN 61029:
Значения вибрационного воздействия (a_h) 2,78 м/сек ² , погрешность (К) 1,5 м/сек ²

Заявление о соответствии нормам ЕС ДИРЕКТИВА ПО МЕХАНИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ



FME720

Stanley Europe заявляет, что продукция, описанная в разделе «Технические характеристики», соответствует: 2006/42/EC, EN 61029-1, EN 61029-2-9

Эти продукты также соответствуют Директивам 2004/108/ЕС и 2011/65/EU. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию Stanley Europe по адресу, указанному ниже или приведенному на задней стороне обложки руководства.

Нижеподписавшийся несет ответственность за составление технической документации и составил данную декларацию по поручению компании Stanley Europe.

Кевин Хьюитт
Вице-президент по глобальным конструкторским
и технологическим вопросам
Stanley Europe, Egide Walschaertsstraat 14-18,
2800 Mechelen, Бельгия
25/09/2019

Гарантия

Компания StanleyEurope отвечает за качество своей продукции и предлагает исключительную гарантию для профессиональных пользователей изделия. Это заявление о гарантии дополнительное и ни в коей мере не причиняет вред Вашим договорным и юридическим правам. Гарантия действует на территории стран-участниц ЕС и в Европейской зоне свободной торговли.

ПОЛНАЯ ГОДОВАЯ ГАРАНТИЯ

Если продукт Stanley Fat Max оказался дефектным в результате использования недоброкачественных материалов или качества выполнения работ в течение 12 месяцев с даты покупки, Stanley Europe гарантирует замену всех неисправных деталей бесплатно или - по нашему усмотрению – замену устройства бесплатно, при условии что:

- ◆ Продукт не использовали не по назначению и с нарушением инструкций руководство по эксплуатации.
- ◆ Продукт имеет следы нормального износа;
- ◆ Не предпринимались попытки ремонта неуполномоченными лицами;
- ◆ Предоставлено свидетельство покупки.
- ◆ Изделие Stanley Fat Max возвращено в полной комплектации со всеми исходными компонентами.

Для подачи требования обратитесь к продавцу, уточните местонахождения ближайшего уполномоченного специалиста по ремонту Stanley Fat Max в каталоге Stanley Fat Max или обратитесь в местный офис Stanley по адресу, указанному в данном руководстве. Список уполномоченных специалистов по ремонту Stanley Fat Max и подробную информацию о послепродажном обслуживании можно найти в интернете по адресу: www.stanley.eu/3

STANLEY

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

2 ГОДА ГАРАНТИИ

1. Поздравляем Вас с покупкой высококачественного изделия STANLEY и выражаем признательность за Ваш выбор.
2. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, инструкцию по эксплуатации и заполненный Гарантийный талон на русском языке. В гарантийном талоне должны быть внесены: модель, дата продажи, серийный номер, дата производства инструмента; название, печать и подпись торговой организации. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона, а также несоответствия указанных в нем данных, мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии по качеству данного изделия.
3. Во избежание недоразумений, убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с инструкцией по его эксплуатации. Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее Законодательство. Гарантийный срок на данное изделие составляет 24 месяцев и исчисляется со дня продажи. В случае устранения недостатков изделия, гарантийный срок продлевается на период его нахождения в ремонте. Срок службы изделия составляет 5 лет со дня продажи.
4. В случае возникновения каких-либо проблем в процессе эксплуатации изделия рекомендуем Вам обращаться только в уполномоченные сервисные центры STANLEY, адреса и телефоны которых Вы сможете найти на сайте www.2helpU.com или узнать в магазине. Наши сервисные станции - это не только квалифицированный ремонт, но и широкий ассортимент запчастей и принадлежностей.
5. Производитель рекомендует проводить периодическую проверку и техническое обслуживание изделия в уполномоченных сервисных центрах.
6. Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и вызванные дефектами производства и / или материалов.
7. Гарантийные условия не распространяются на неисправности изделия, возникшие в результате:
 - 7.1. Несоблюдения пользователем предписаний инструкции по эксплуатации изделия, применения изделия не по назначению, неправильном хранении, использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не предусмотренных производителем.
 - 7.2. Механического повреждения (сколы, трещины и разрушения) внутренних и внешних деталей изделия, основных и вспомогательных рукояток, сетевого электрического кабеля, вызванного внешним ударным или любым иным воздействием.
 - 7.3. Попадания в вентиляционные отверстия и проникновение внутрь изделия посторонних предметов, материалов или веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение изделия по назначению, такими как: стружка, опилки, песок, и пр.
 - 7.4. Воздействий на изделие неблагоприятных атмосферных и иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды, несоответствие параметров питающей электросети, указанных на инструменте.
 - 7.5. Стихийного бедствия. Повреждение или утрата изделия, связанное с непредвиденными бедствиями, стихийными явлениями, в том числе вследствие действия непреодолимой силы (пожар, молния, потоп и другие природные явления), а также вследствие перепадов напряжения в электросети и других причин, которые находятся вне контроля производителя.
8. Гарантийные условия не распространяются:
 - 8.1. На инструменты, подвергавшиеся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченного сервисного центра.
 - 8.2. На детали и узлы, имеющие следы естественного износа, такие как: приводные ремни и колеса, угольные щетки, смазка, подшипники, зубчатое зацепление редукторов, резиновые уплотнения, сальники, направляющие ролики, муфты сцепления, бойки, толкатели, стволы, и т.п.
 - 8.3. На сменные и расходные части: цанги, зажимные гайки и фланцы, фильтры, ножи, шлифовальные подошвы, цепи, звездочки, пильные шины, защитные кожухи, пилки, абразивы, пильные и абразивные диски, фрезы, сверла, буры и т.п.
 - 8.4. На неисправности, возникшие в результате перегрузки инструмента (как механической, так и электрической), повлекшей выход из строя одновременно двух и более деталей и узлов, таких как ротора и статора, обеих обмоток статора, ведомой и ведущей шестерни редуктора или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры.

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Ф. И. О. и подпись покупателя _____

Уважаемые клиенты, наша сеть авторизованных сервисных центров постоянно расширяется. Актуальную информацию об обслуживании в интересующем вас городе вы можете узнать на сайте

www.2helpU.com

Информация об инструменте

Наименование инструмента	
Модель	
Наименование продавца	
Дата продажи	

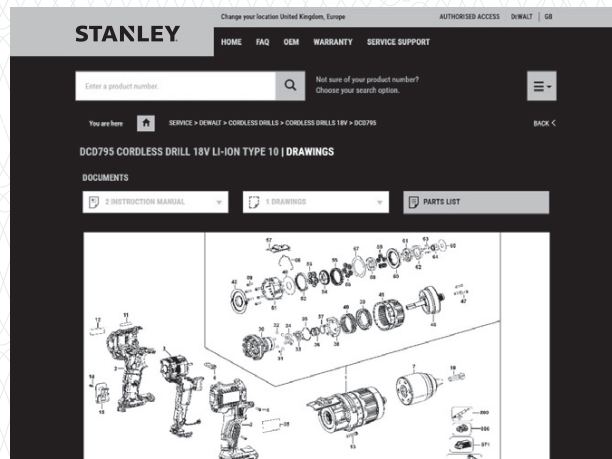
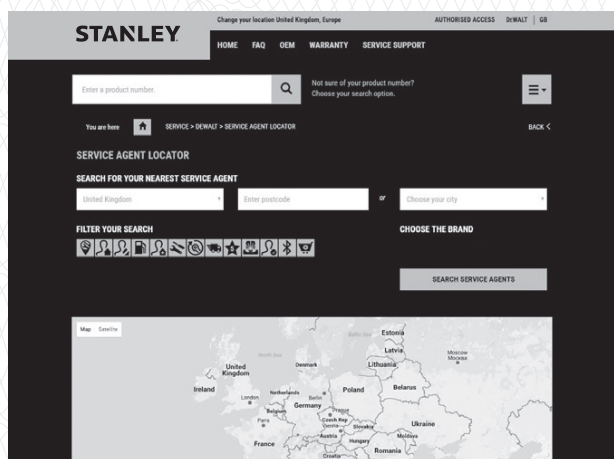
М.П.
Продавца

Серийный номер / Дата производства

Инструмент	
Зарядное устройство	
Аккумулятор 1	
Аккумулятор 2	

На сайте www.2helpU.com доступны следующие функции:

- Список авторизованных сервисных центров
- Удобный поиск ближайшего сервисного центра
- Руководство по эксплуатации
- Технические характеристики
- Список деталей и запасных частей
- Схема сборки инструмента



**Также данную информацию вы можете
получить, позвонив по телефону:**

8(800) 1000 876

ОТМЕТКА О ПРОВЕДЕНИИ СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

№1	№2	№3	№4
№ заказа	№ заказа	№ заказа	№ заказа
Дата поступления	Дата поступления	Дата поступления	Дата поступления
Дата ремонта	Дата ремонта	Дата ремонта	Дата ремонта
Печать и подпись сервисного центра	Печать и подпись сервисного центра	Печать и подпись сервисного центра	Печать и подпись сервисного центра