

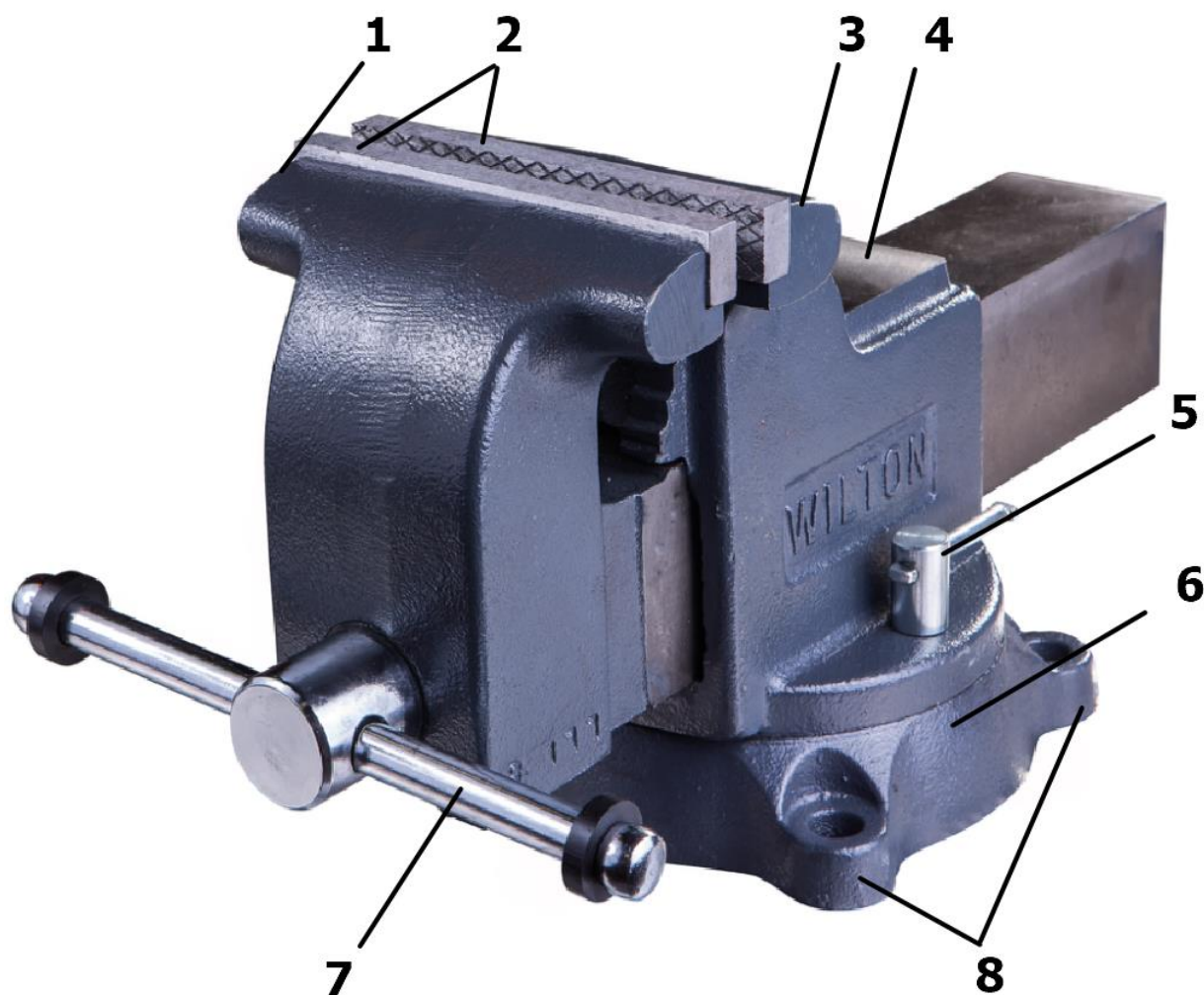


Рис. 1

1. Губка подвижная
2. Сменные пластины
3. Губка неподвижная
4. Наковальня
5. Ручка зажима поворотного устройства
6. Основание
7. Ручка зажима заготовок
8. Отливы с отверстиями для крепления тисков



Рис. 2

4. Транспортировка и установка тисков.

Внимание! Во время транспортировки и установки тисков необходимо соблюдать максимальную осторожность.

4.1. Подготовка оборудования к установке.

Все металлические поверхности тисков покрыты специальным защитным составом, который необходимо удалить перед началом работы оборудования. При удалении защитного состава **не используйте растворители**, они негативно влияют на краску Вашего изделия. После очистки корпуса от защитного состава все трущиеся поверхности необходимо смазать машинным маслом.

4.2. Установка.

Внимание! В целях обеспечения безопасности и надежной работы тисков прочно закрепите их на столе станка (столом может служить ровная горизонтальная поверхность, которая отвечает основным характеристикам тисков и их рабочей нагрузке). Несоблюдение этих условий может привести к непредвиденному смещению оборудования или частей его конструкции, и в дальнейшем к его повреждению. При оборудовании рабочего места, следите за тем, чтобы у обслуживающего персонала было достаточно места для работы.

5. Работа на оборудовании.

Зажатие заготовки в губках тисков производится при помощи ручки **7**, для этого отодвиньте подвижную губку на необходимое расстояние, вращая винт (рис. **2**) против часовой стрелки. Установите заготовку в тиски. Сближение губок и зажим заготовки в тисках осуществляйте вращением зажимного винта по часовой стрелке. Зажим заготовки производите, не используя дополнительное усилие с помощью дополнительных подручных приспособлений (трубка, молоток и т.п.). Для поворота тисков ослабьте ручку зажима поворотного устройства **5**.

6. Техническое обслуживание.

- Периодически смазывайте винт с гайкой тисков.
 - Поверхности устройства поворота тисков поддерживайте в смазанном состоянии.
 - Поверхность тисков должна быть защищена от коррозии.
 - В случае обнаружения повреждения тисков, немедленно прекратите работу и проконсультируйтесь в сервисном центре о том, как устранить возникшую неполадку.
 - Следите за надежным закреплением тисков на столе.
 - Содержите тиски и его рабочее место в чистоте и в порядке.
- В связи с постоянной модернизацией оборудования производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию тисков.

7. Демонтаж и утилизация.

- Демонтируйте тиски;
- Все части распределите согласно классам отходов (сталь, чугун, цветные металлы, резина, пластмасса) и отдайте их для промышленной утилизации.