



КАМНЕРЕЗНЫЙ СТАНОК

РКН 35А150М

РКН 35А120М

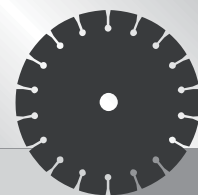
А100КМ

А100КМ 3F

www.fubag.ru

www.fubag.ru

ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Общая информация

Внимательно прочитайте данную инструкцию перед эксплуатацией и соблюдайте все правила безопасности.

Перед поступлением в продажу каждый станок проходит тщательную проверку и балансировку. Соблюдение инструкций обеспечивает безупречное функционирование, надежную эксплуатацию и длительный срок службы станка.

2. Описание и применение

Посредством применения алмазных режущих дисков, которые рассчитаны на определённый вид материала, можно производить резку всех природных минеральных материалов и материалов, подвергшихся обжигу, а также искусственного камня и вулканических пород, и т.д. (обожжённый кирпич, бетон и цементный камень, известковистый песчаник, песчаник, туф, глазурованная керамическая плитка и даже стекло).

Перед началом работ проконсультируйтесь со специалистом относительно правильного применения алмазных режущих дисков.

3. Правила безопасности

- Эксплуатировать станок можно только с защитой от прикосновения к токопроводящим частям.
- Надевайте шумозащитные наушники.
- Надевайте защитные очки.
- Ставьте станок таким образом, чтобы он не мог перевернуться.
- Применяйте только алмазные режущие диски высокого качества.
- Не производите никаких переделок в станке.
- Не работайте без защитного кожуха.
- Нельзя применять дисков по дереву или чего-либо подобного.

4. Технические характеристики

| Характеристика | РКН35А120М | РКН35А150М | А-100КМ / А-100КМ 3F |
|-------------------------------|------------|------------|-------------------------|
| Диаметр алмазного диска, мм | 350 | | |
| Диаметр посадочного места, мм | 25,4 | | |
| Длина реза, мм | 1200 | 1500 | 1000 |
| Глубина реза, мм | 110 | 110 | 110 |
| Мощность двигателя, кВт | 2,2 | 2,2 | 2,2/3,0 |
| Напряжение питания, В | 220 | 220 | 220/380 |
| Кол-во оборотов, об/мин | 2800 | 2800 | 2800 |
| Длина, мм | 2030 | 1740 | 1500 |
| Ширина, мм | 700 | 700 | 700 |
| Высота, мм | 1310/710 | 1310/710 | 1310/710 |
| Вес, кг | 136 | 116 | 108 |

5. Сборка и демонтаж

Станки можно собрать без специального инструмента из 4 ножек, рамы с откидным столом и поворотным рычагом с передвижным двигателем.

Для этого нужно сделать следующее: две ножки вставить с задней стороны и затем две ножки с рабочей. Ножки (А-100КМ) зафиксировать болтами. При этом можно выровнять незначительные неровности поверхности, где устанавливается станок.

Стол станка наклоняют при помощи 2-х рычагов, которые ослабляют. После установки стола в наклонном положении рычаги фиксируют.

Перед транспортировкой движущаяся часть с двигателем должна быть обязательно зафиксирована.

6. Подготовка к эксплуатации

- наполнить ванну водой до уровня, пока насос полностью не погрузится в воду.
- проверить правильность подбора режущего диска для обрабатываемого материала.
- подключить электропитание. Следите чтобы было подано нужное напряжение (должно соответствовать данным на фирменной табличке), соответствующее штекерное соединение и наличие подключенной к станку защиты от удара током. На станках 220 В проверяется направление вращения. На станках 380 В направление вращения проверяется при включении. При обратном вращении станок сразу же следует выключить. Произвести переключение полюсов, которое должен проводить только специально обученный персонал.

Установка алмазного режущего диска.

- снять защитный кожух алмазного диска.
- ослабить фланец при помощи ключа
- снять контрфланец
- проконсультируйтесь с вашим поставщиком дисков о правильности выбора алмазного режущего диска.
- установить алмазный диск. Соблюдайте при этом направление вращения (см. стрелку на диске). При этом учитывайте, что поверхности посадочного места должны быть чистыми и не оставлять зазора с диском (отверстием в середине диска).

Внимание: Нельзя устанавливать алмазный диск со слишком большим посадочным отверстием.

- Установить на место снятый ранее контрфланец и прочно затянуть алмазный диск гайкой фланца.
- Установить на место кожух алмазного диска.

Техника реза

- глубина реза (до максимальной глубины) регулируется нажатием на рычаг режущей головки
 - при отпуске рычага диск автоматически поднимается в исходное верхнее положение при помощи пружины.

- Диск отодвигается максимально назад. Разрезаемый материал укладывается на стол по переднему упору.

- Теперь можно производить рез. (После того как режущая часть введена в материал, его нельзя перемещать, так как рез можно быть только прямым).

- Теперь можно включать станок. Как только станок набрал максимальное количество оборотов, и охлаждающая вода интенсивно поступает на диск можно подавать диск с достаточным усилием в материал нажимая на рычаг. Слишком большое усилие, интенсивнее, чем скорость подачи материала приводит к повреждению станка и диска.

Осторожно: Водяная струя должна быть правильно нацелена и быть непрерывной. Вода обеспечивает охлаждение инструмента и отвод шлама и осколков.

7. Техобслуживание

- состоит в основном из регулярной очистки станка и основательной промывки ванны (не направляйте струю воды на двигатель или корпус выключателя).

- сильно загрязненная вода может стать причиной засора насоса, поэтому воду следует менять до того, как в нее попадет шлам или осколки камней. При температурах ниже нуля воду следует слить и работы не производить.

8. Неисправности и их устранение

Прежде всего, следует выключить станок и отключить электрокабель.

| Неисправность | Меры по устранению |
|------------------------|--|
| Биение диска | Проверить не загрязнена ли поверхность фланца и правильно ли затянута гайка фланца. |
| Диск бьет по высоте | Диск установлен неправильно, или посадочное место не соответствует станку. Вы выбрали не соответствующий материалу режущий диск. |
| Не подается вода | Уровень воды слишком низкий – добавить. |
| Не работает насос | Засор насоса. Отвинтить сетку и очистить корпус насоса при помощи отвертки или спички от шлама. Если крыльчатка насоса вращается, но вода не поступает, убедитесь в том, что шланги не перегнуты, не зажаты или не забита ли форсунка. Если эти меры не приводят к успеху, то насос, кабель и соединения должен проверить специально обученный персонал. |
| Двигатель не вращается | Не достаточное или недолжное напряжение. |
| Двигатель рычит | Дефектный конденсатор или неисправна одна из трех фаз. Передать станок в сервис. |